

Tab. Zestawienie elementów stalowych

L.p.	Nazwa	Liczba sztuk	Materiał	Opis
1	Cylinder A	3	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Cylinder o średnicy fi ~300 mm i wysokości 300 mm. Dobór średnicy nie jest krytyczny - wymiar ten zależy od dostępności materiału, może być nieco większy, grubość ścianki cylindra od 2 do 2,5mm. Od ostatecznej średnicy i wymiary ścianki cylindra będą zależeć wymiary innych elementów zestawienia. Na płaszczu cylindra znajdują się zestawy otworów o różnych średnicach oznaczonych A, B, C, D, E. Przy otworach w płaszczu o średnicy 40 mm znajdują się nagwintowane otwory na śruby z gwintem metrycznym M5.
2	Cylinder B	1	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Cylinder o średnicy fi ~300 mm i wysokości 600 mm. Dobór średnicy nie jest krytyczny - wymiar ten zależy od dostępności materiału, może być nieco większy, grubość ścianki cylindra od 2 do 2,5mm. Od ostatecznej średnicy i wymiary ścianki cylindra będą zależeć wymiary innych elementów zestawienia. Na płaszczu cylindra znajdują się zestawy otworów o różnych średnicach oznaczonych A, A', B, B', C, D. Przy otworach w płaszczu o średnicy 40 mm znajdują się nagwintowane otwory na śruby z gwintem metrycznym M5.
3	Element C	3	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Element składa się z krążka blachy nierdzewnej (grubość 4-5mm) i spawanych na obwodzie 2 pasów. Pas zewnętrzny spawany jest spoiną ciągłą dla zachowania szczelności.
4	Element D	3	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Element składa się z dwóch krążków blachy nierdzewnej zespawanych na obwodzie pasem. Krążek dolny stanowi podstawę elementu. Krążek górny znajdujący się w połowie wysokości elementu posiada otwór o średnicy fi 230 mm. Na pasie elementu, pomiędzy krążkami górnym i dolnym znajduje się otwór o średnicy fi 12 mm.
5	Element wbijający	1	Stal konstrukcyjna, spawalna, malowana proszkowo	Element w formie trójnoгу. Nogi zakończone od spodu elementami o kształcie ceowników, których wymiary zależą od ostatecznych wymiarów cylindrów (jest to element nakładany na górne krawędzie cylindrów). Na górze, w osi trójnoгу znajduje się stalowa płytką o kształcie prostopadłościanu.
6	Element (krążek) perforowany	3	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Krążek blachy, perforowany, z otworami o średnicy 1,5mm. Średnica elementu zależna od ostatecznej średnicy elementu C.
7	Zaślepka	25	Stal 316 (1.4401), 316L (1.4401)*	Krążek blachy wyprofilowany zgodnie z krzywizną płaszczyzny cylindrów - zaślepki będą zamykać otwory 40 mm na cylindrach. Dodatkowo otwory na śruby w zaślepkach muszą pokrywać się z gwintowanymi otworami w

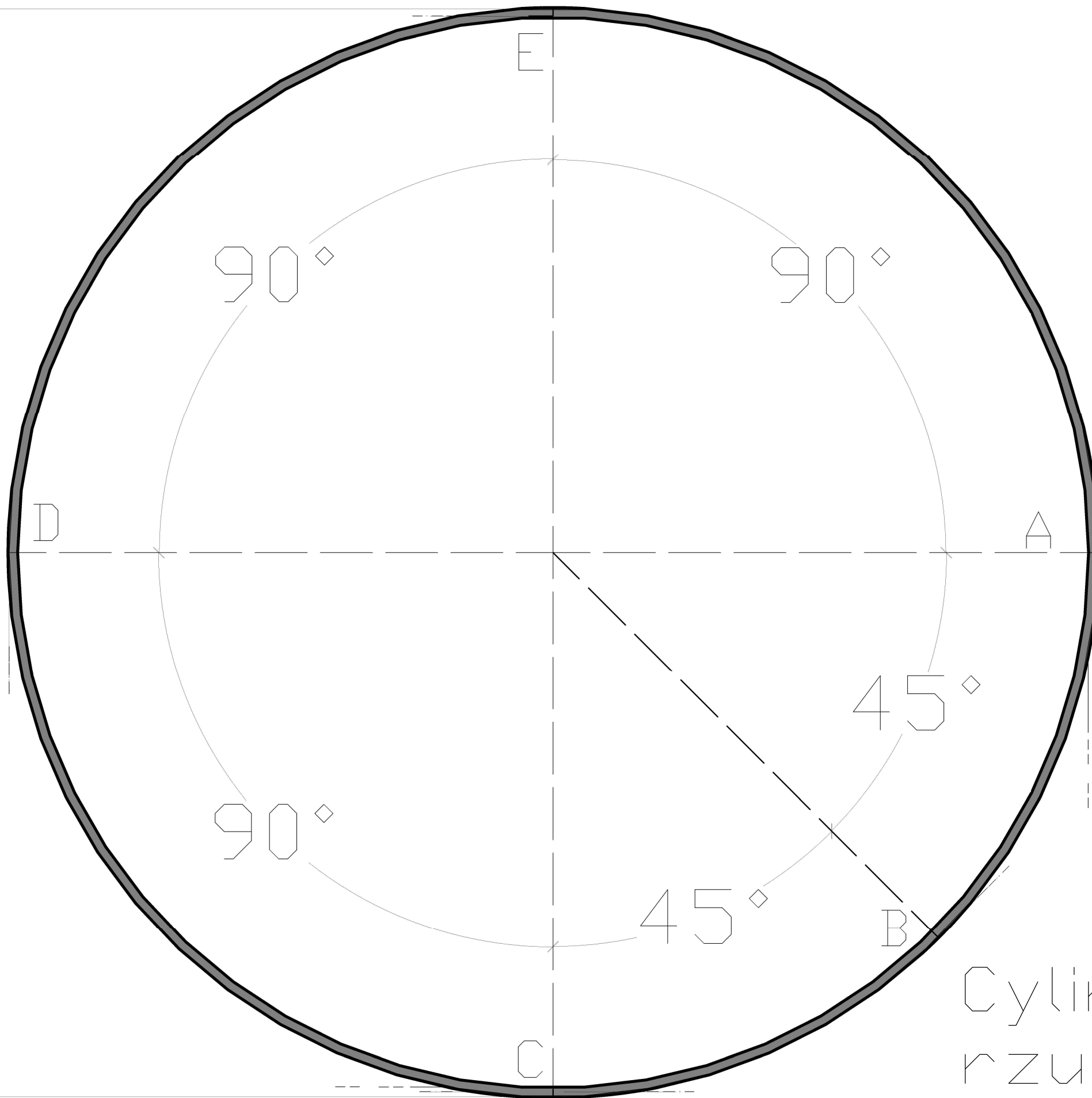
				cyindrach. Grubość zaślepek 0,5 - 1,0 mm w zależności jaka grubość blachy nie będzie ulegała odkształceniom.
--	--	--	--	--

* lub podobna - z większą odpornością na korozję, ponieważ praca odbywać się będzie w środowisku gruntowo-wodnym

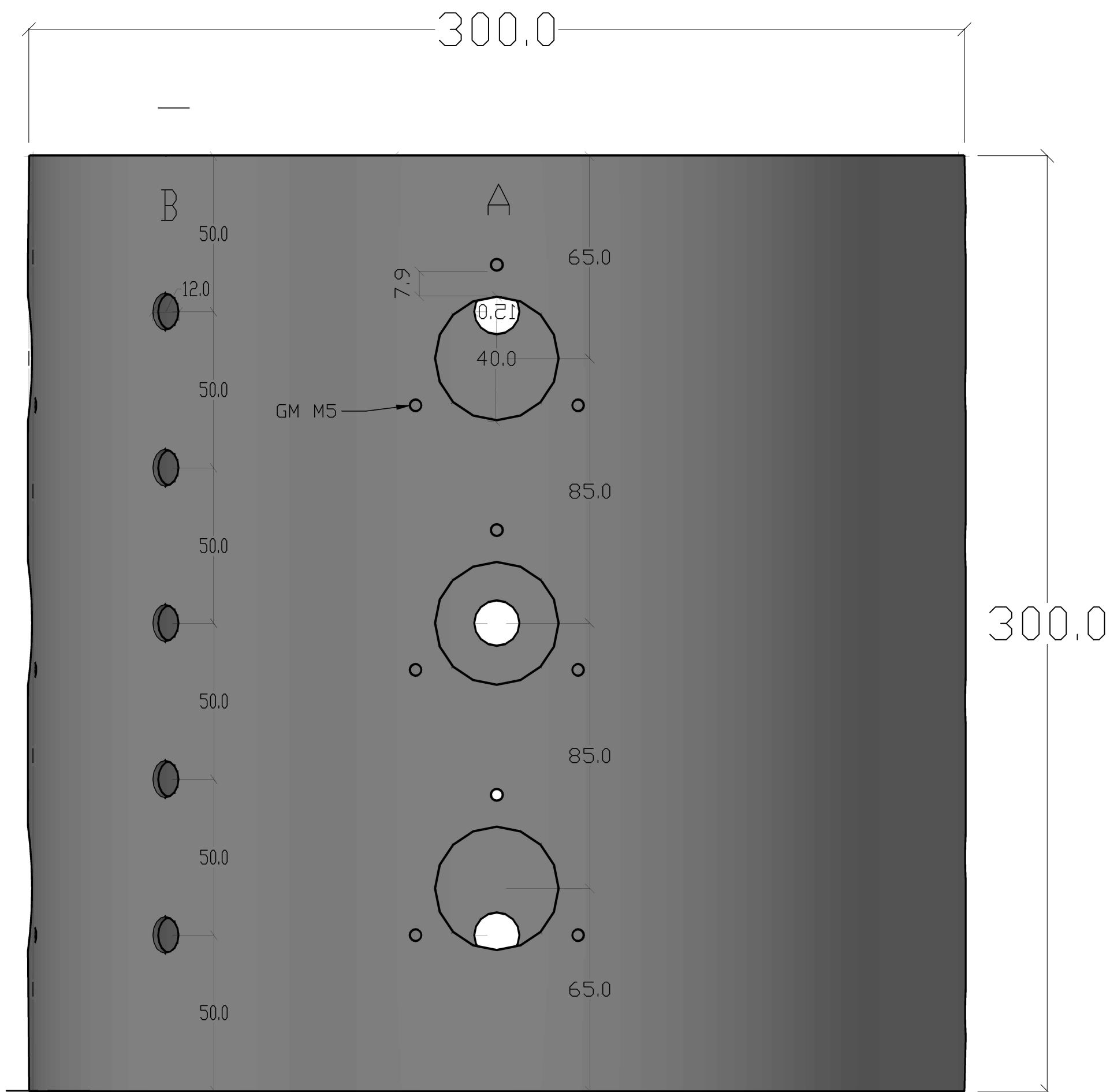
Uwagi:

1. Wymiary na rysunkach podane w mm

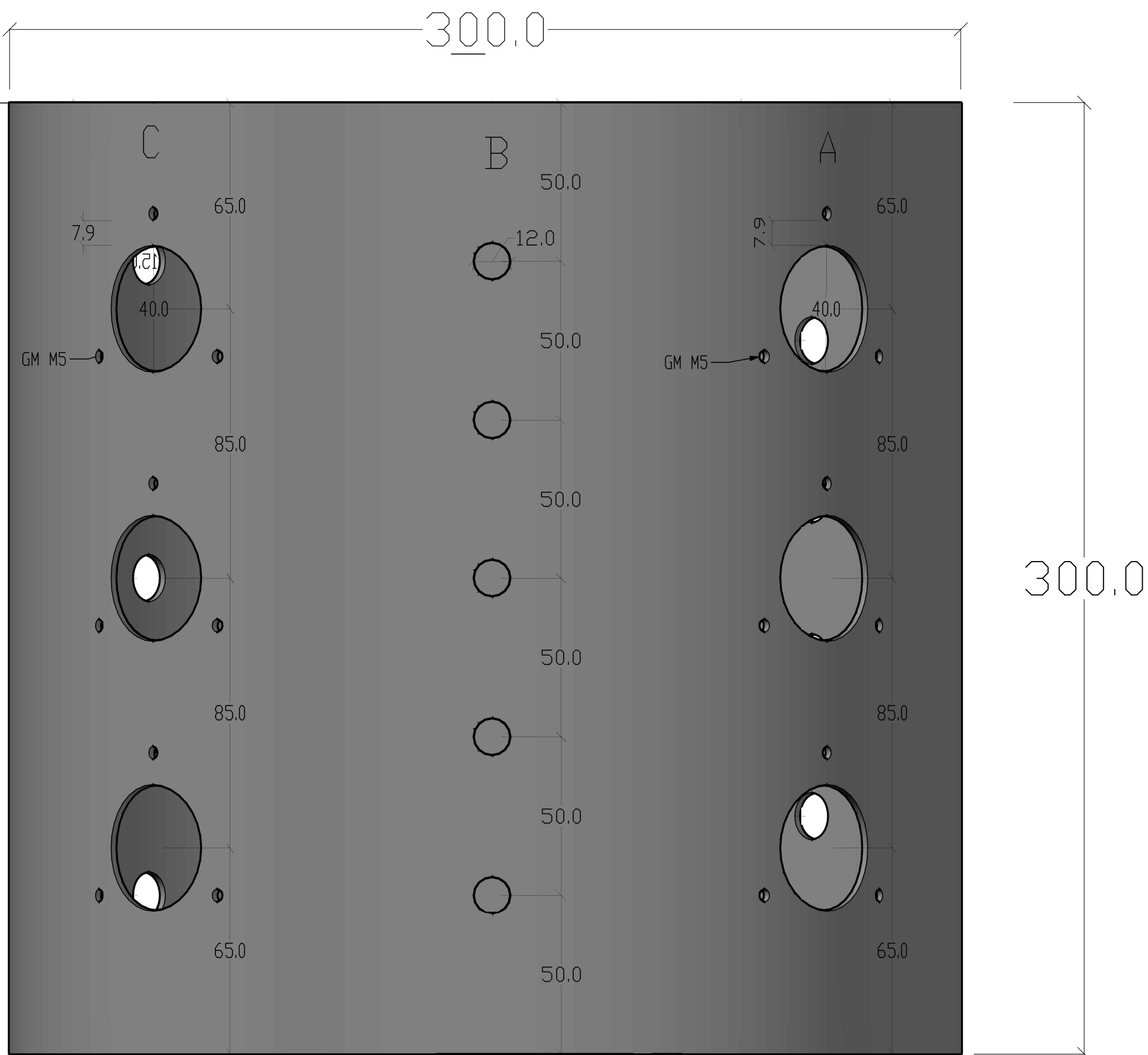
300,0



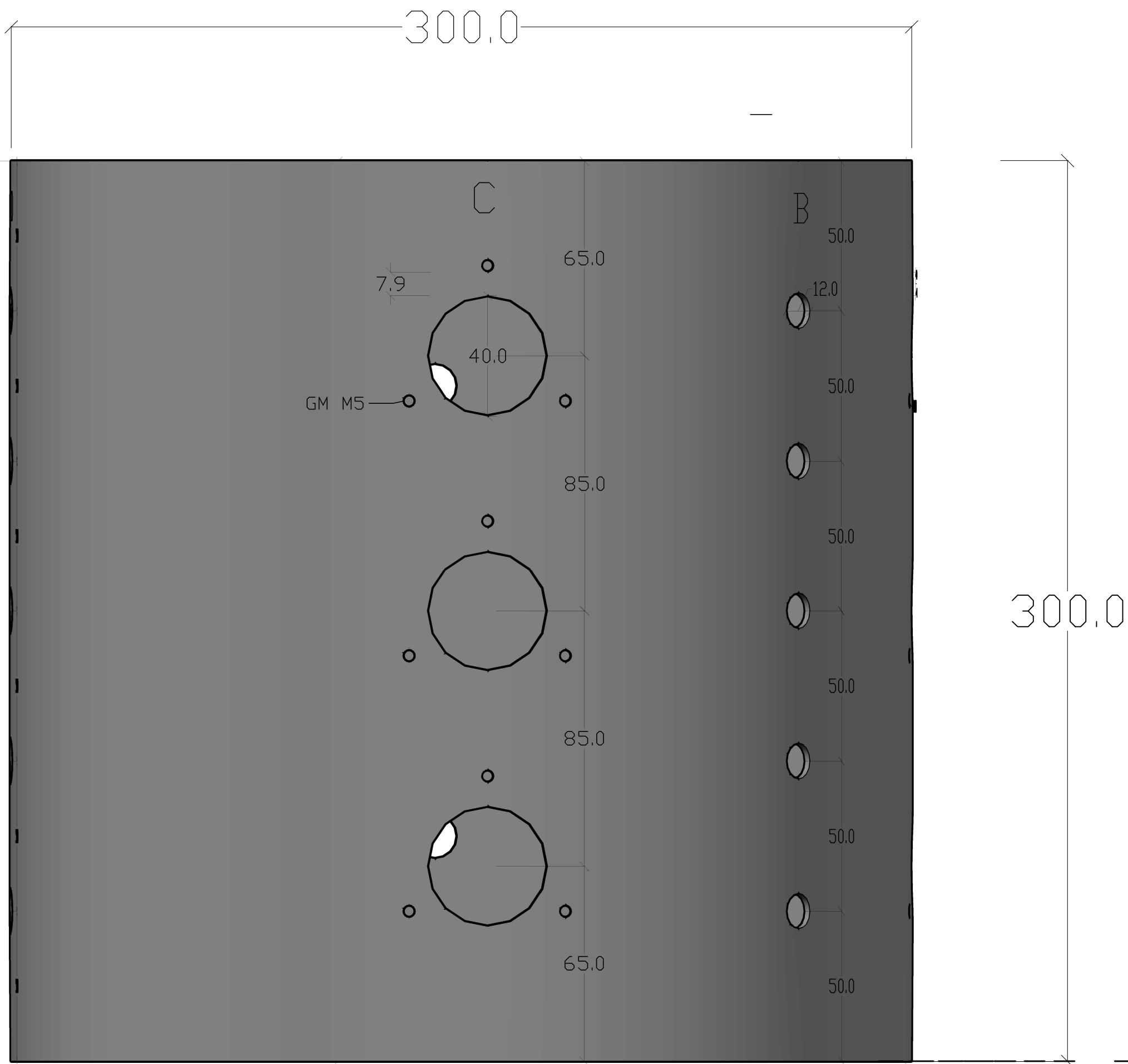
Cylinder A
rzut



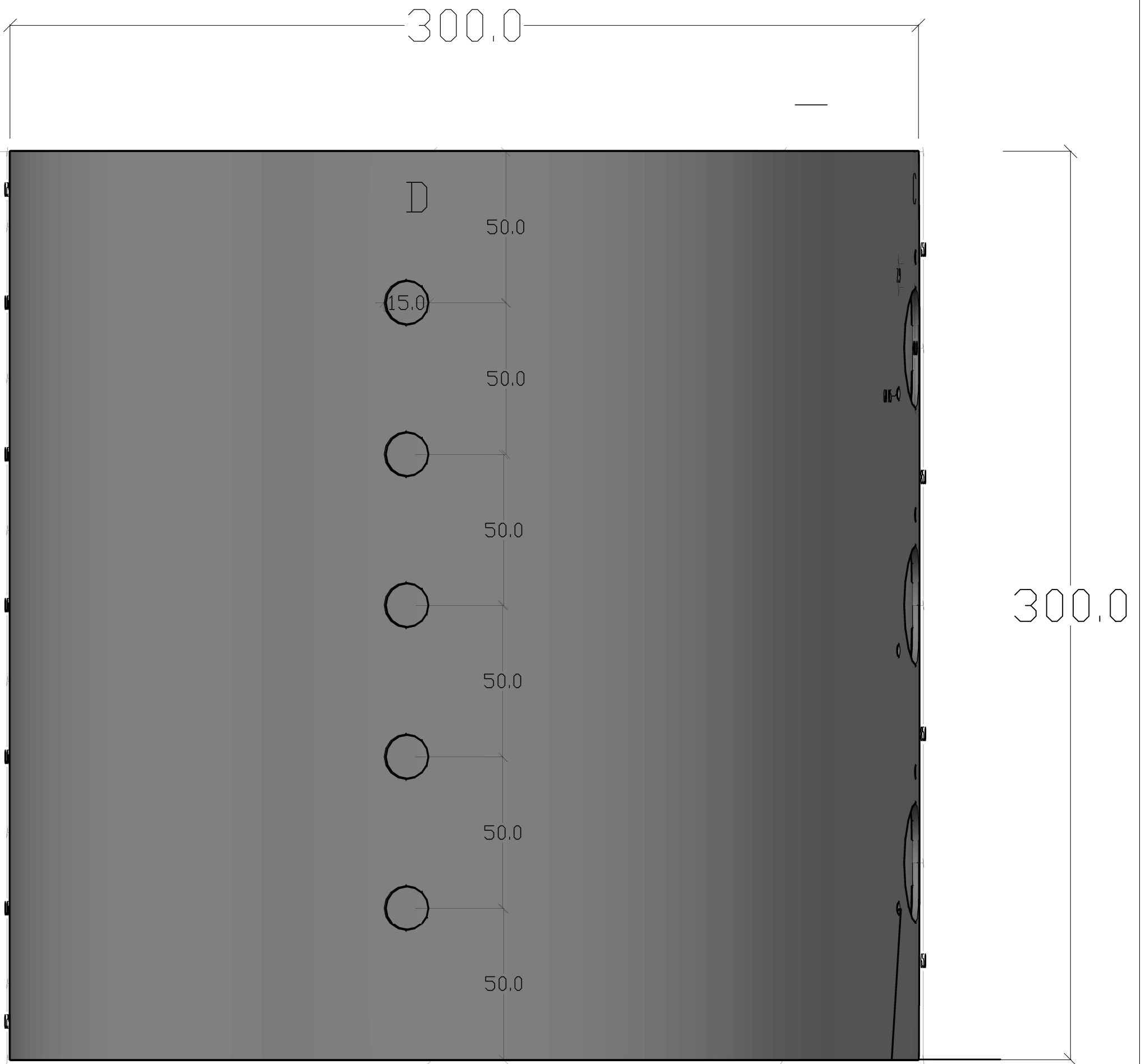
Cylinder A
okoszar A



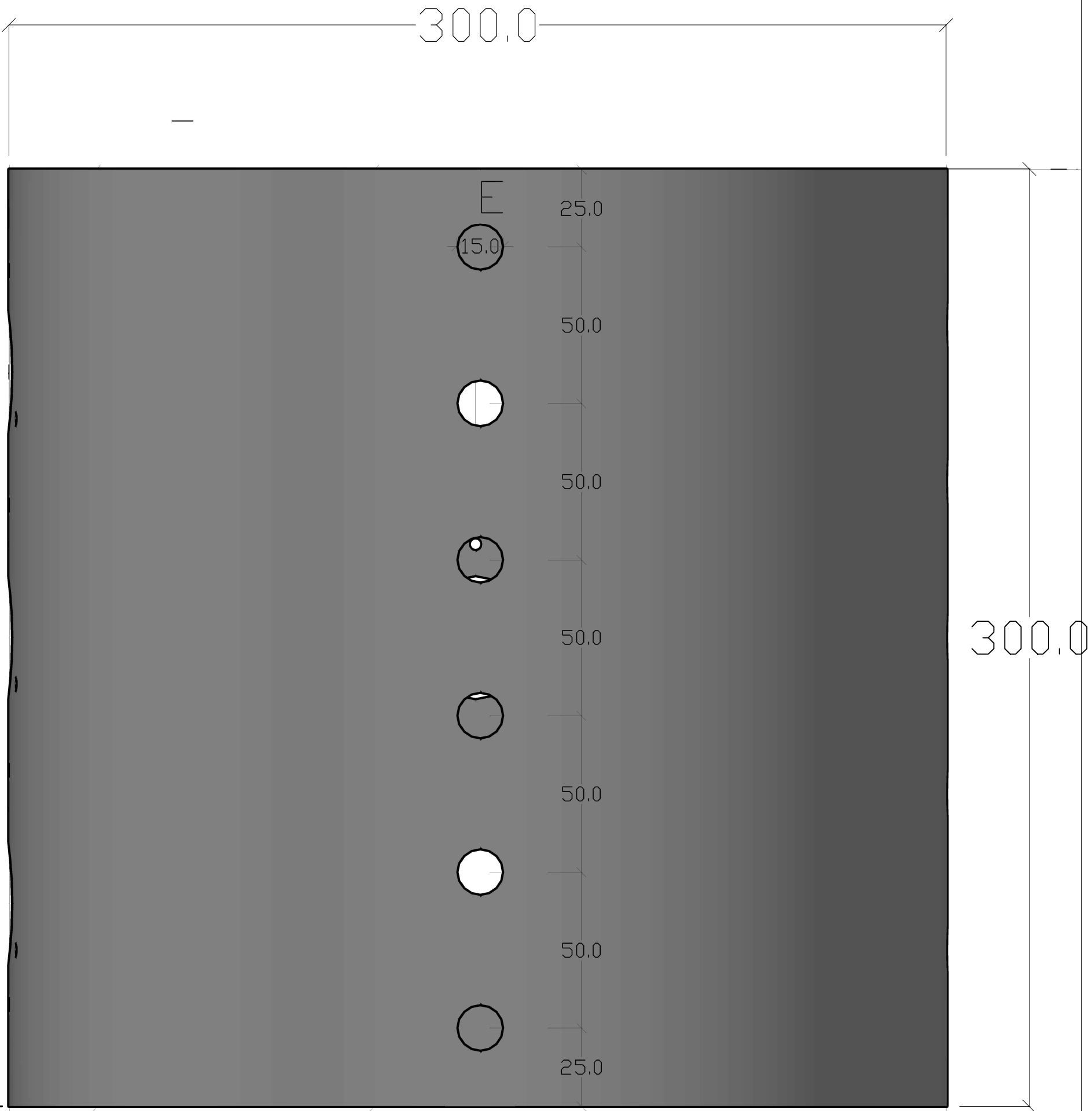
Cylinder A
okoszar B



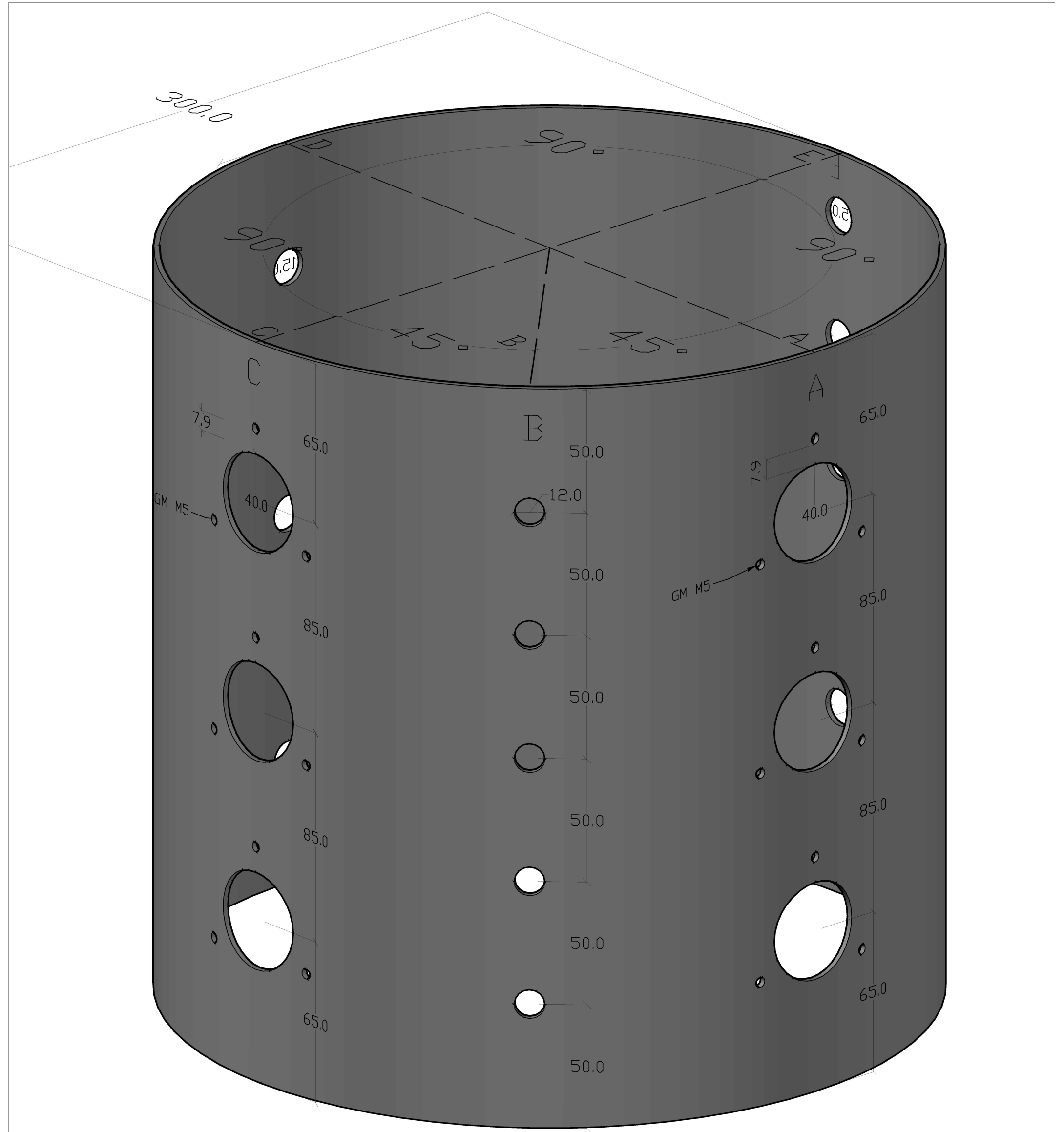
Cylinder A
okoszar C



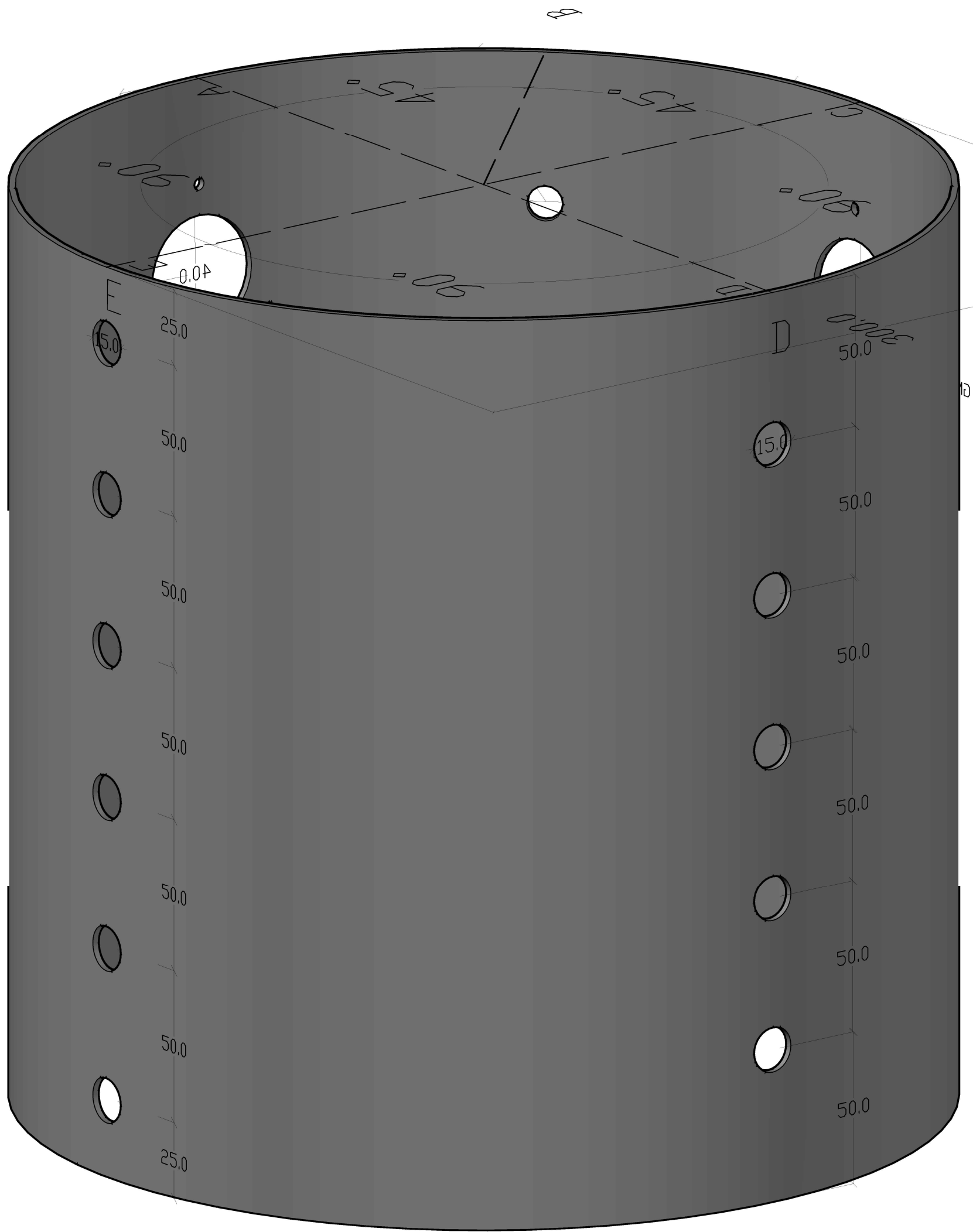
Cylinder A
 okoszar D



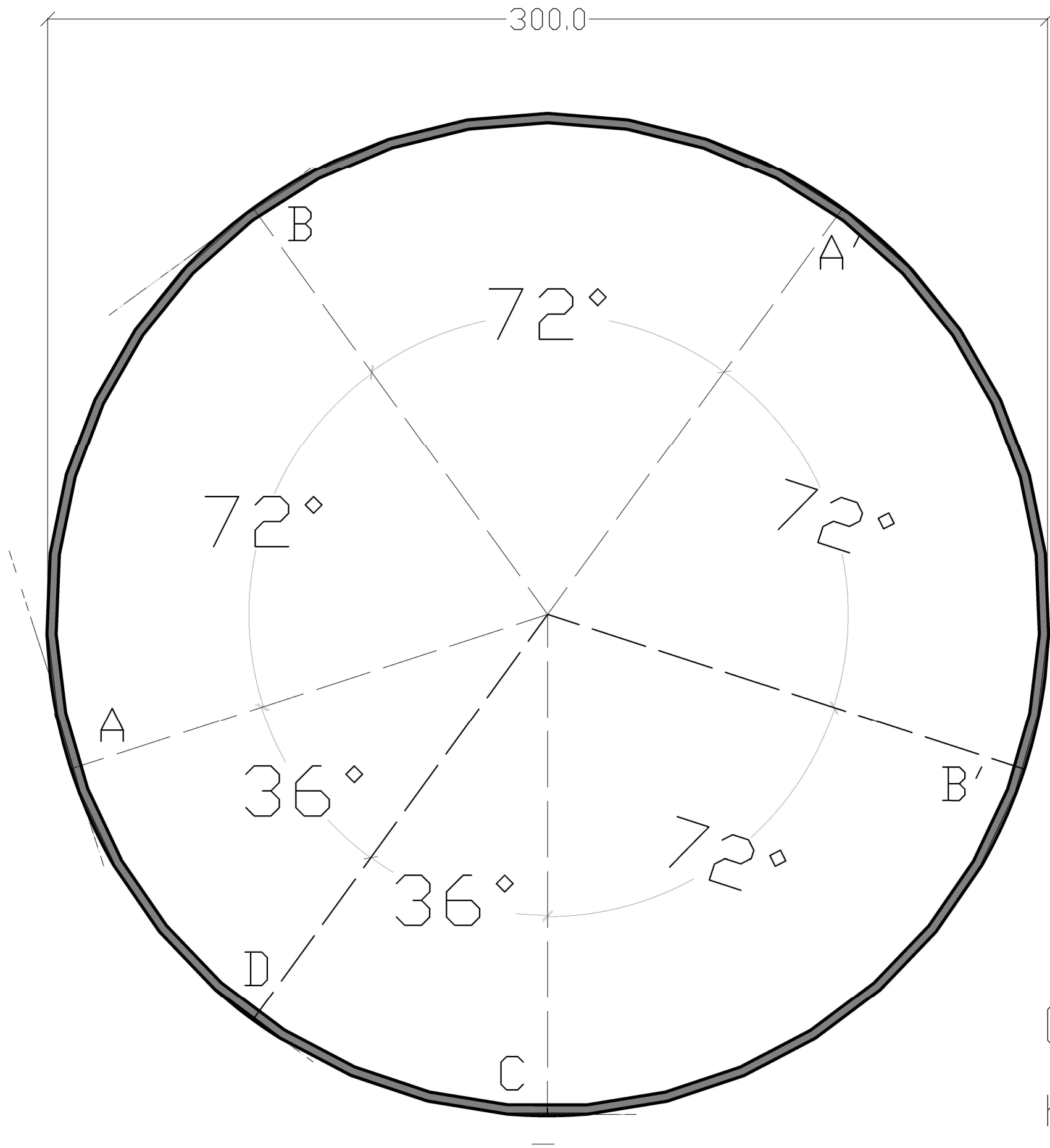
Cylinder A
okoszar E



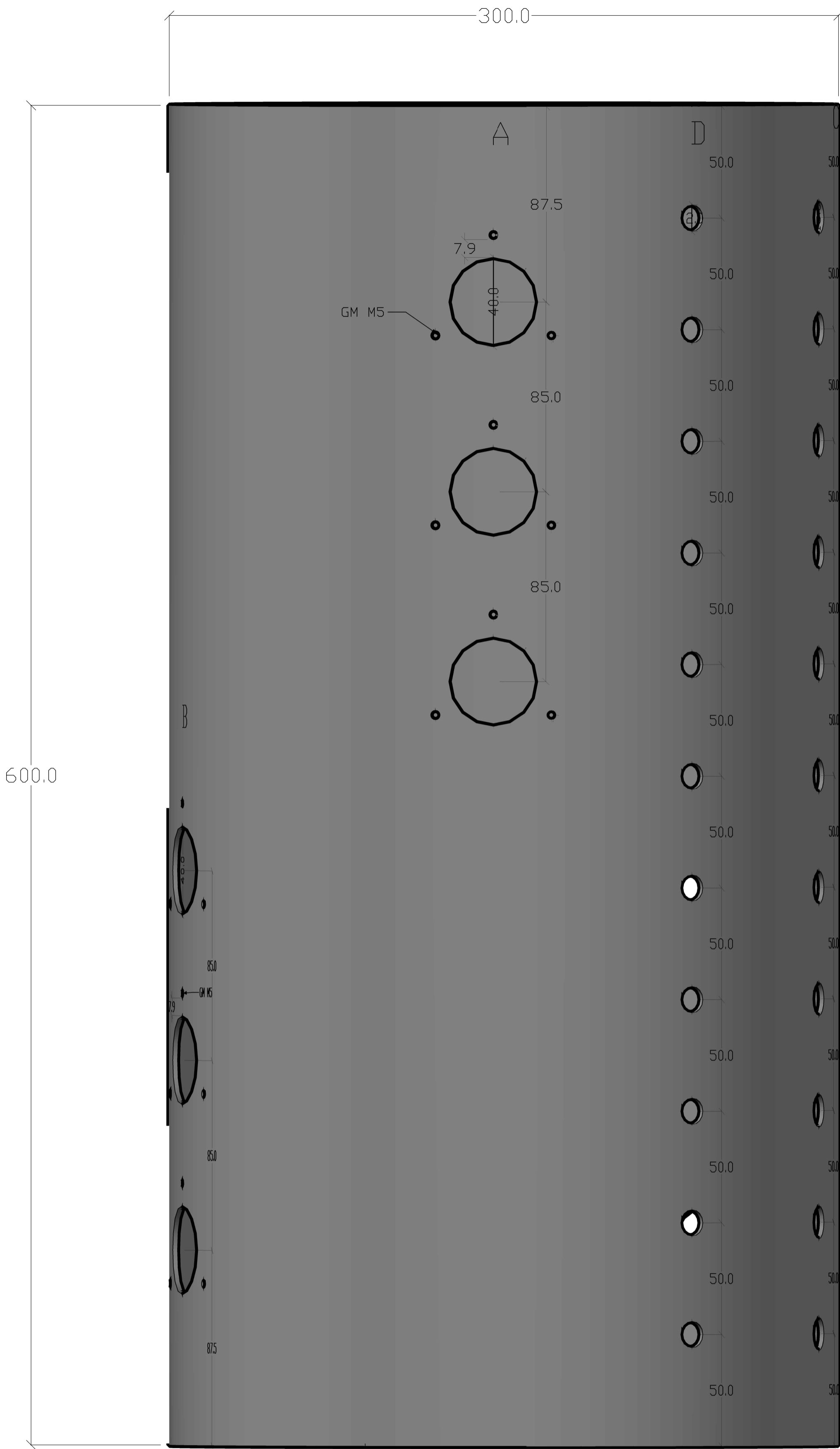
Cylinder A
widok 3d - obszary A,B,C



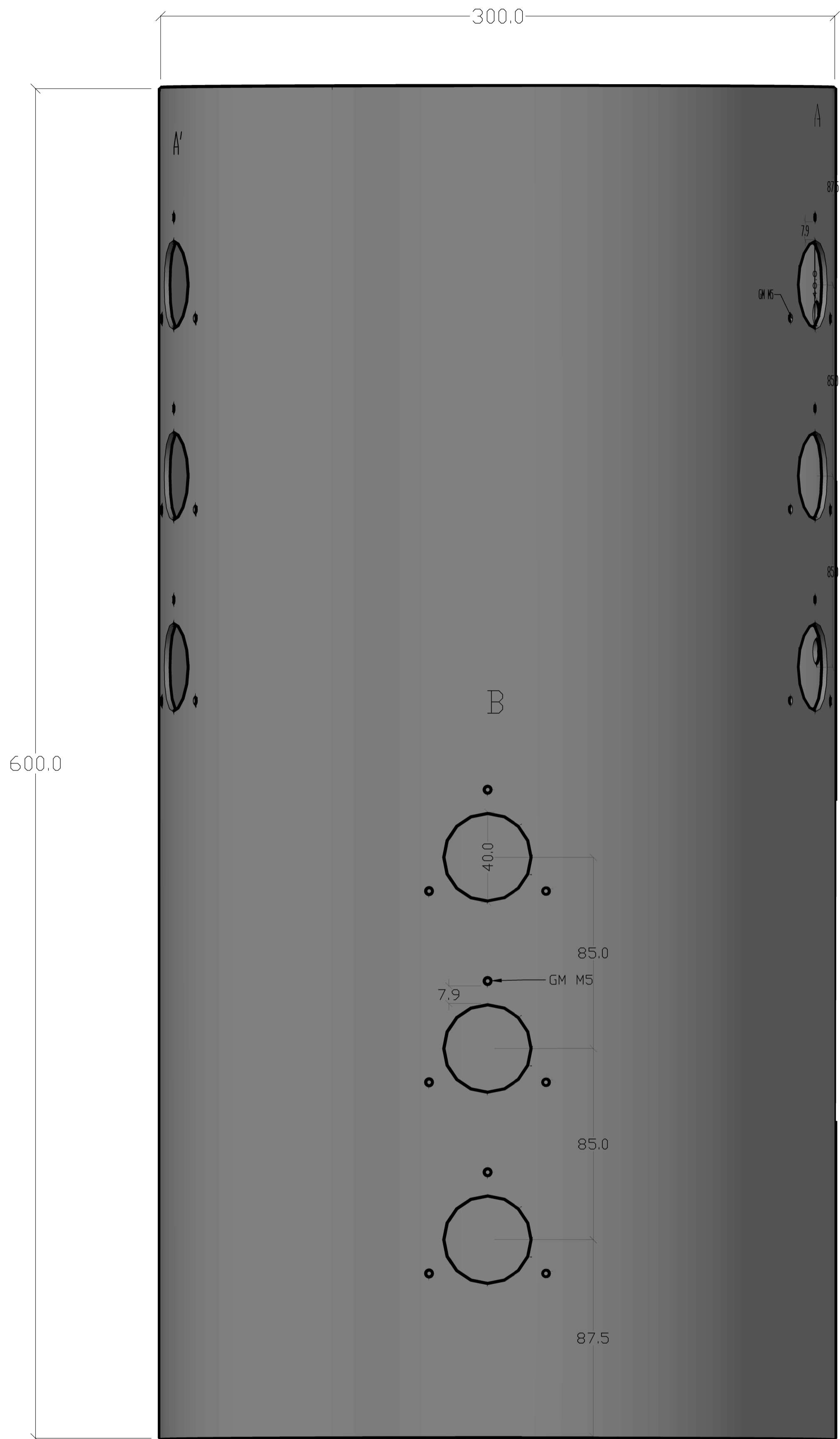
Cylinder A
widok 3d - obszary D,E



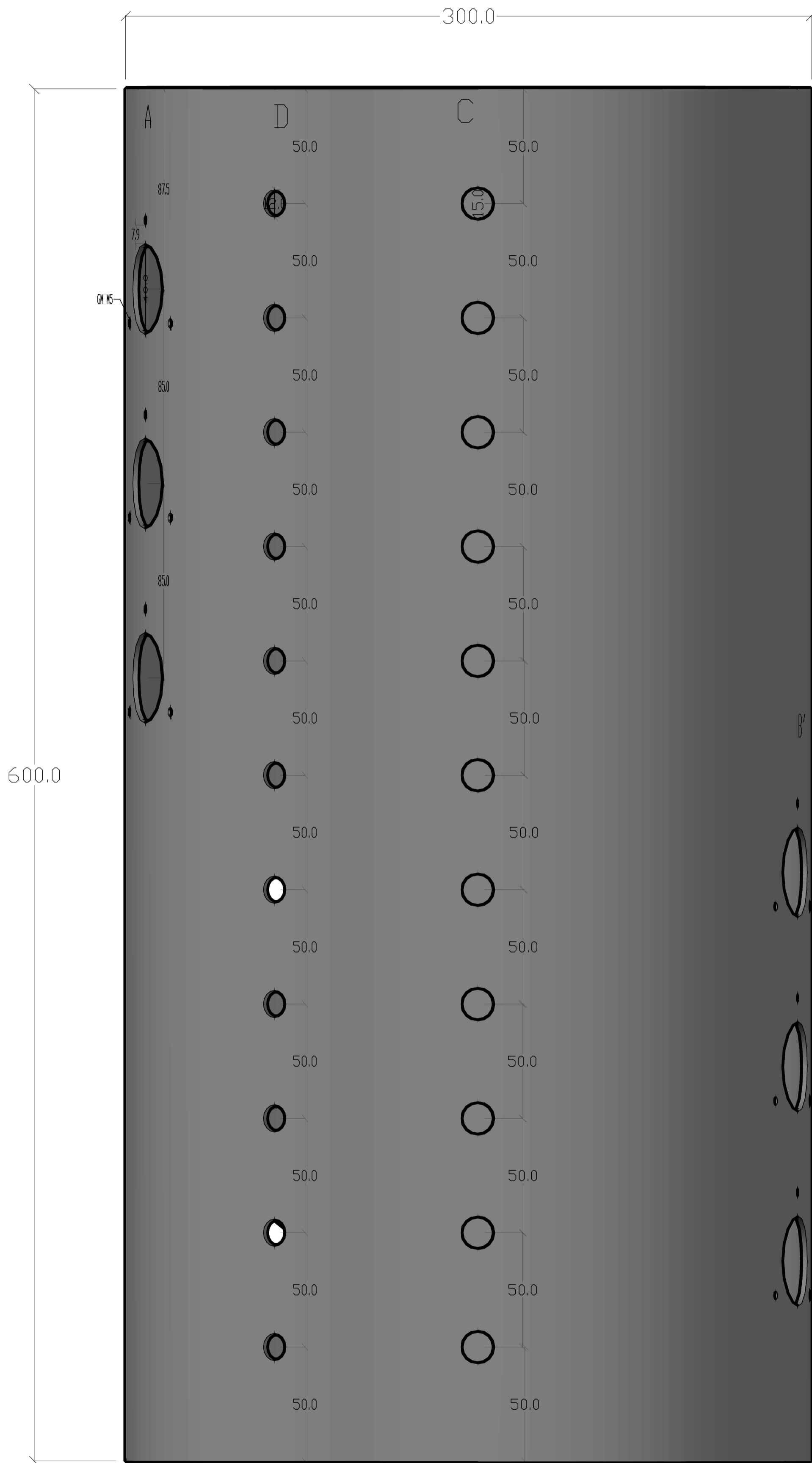
Cylinder B
rzut



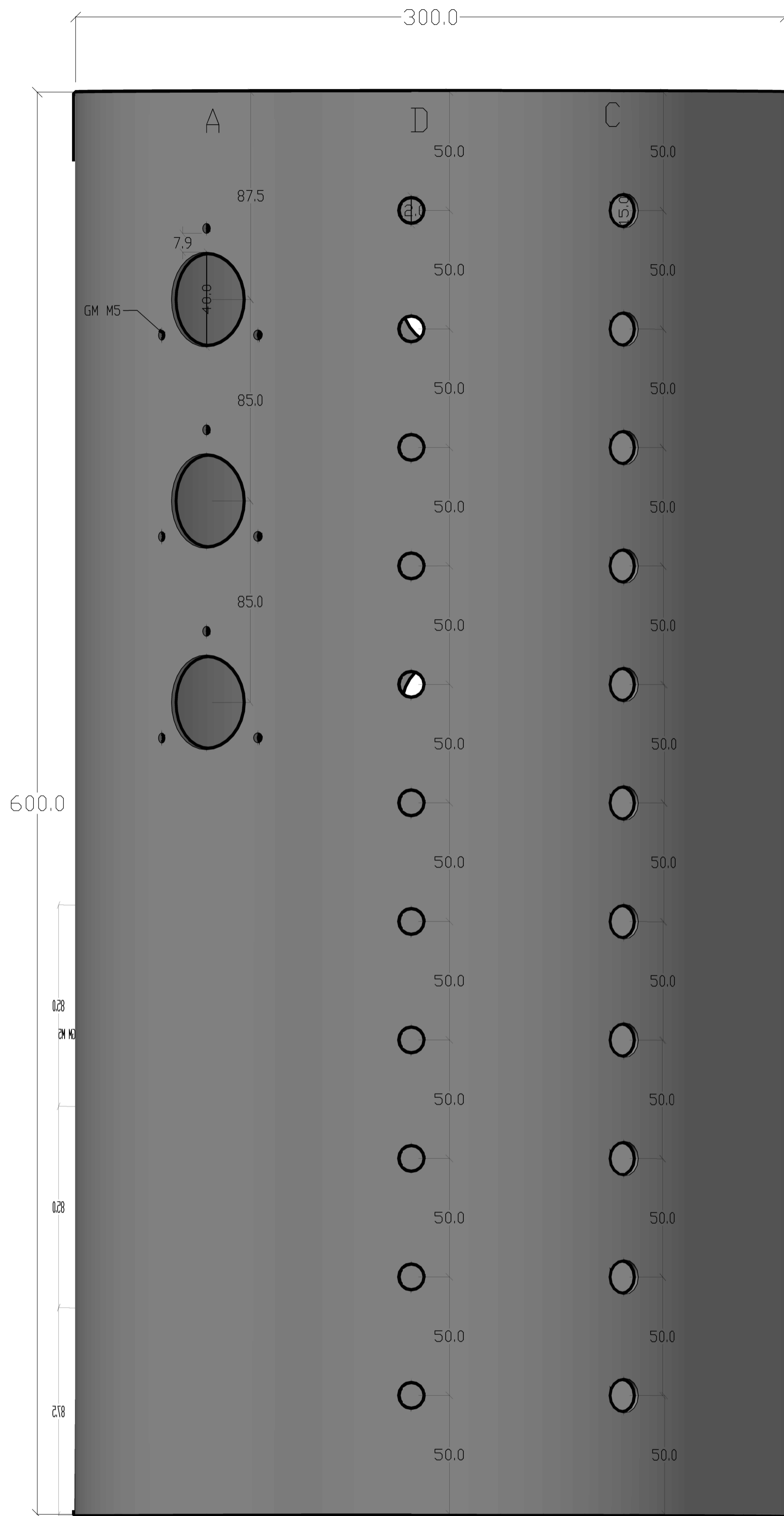
Cylinder B
obszar A



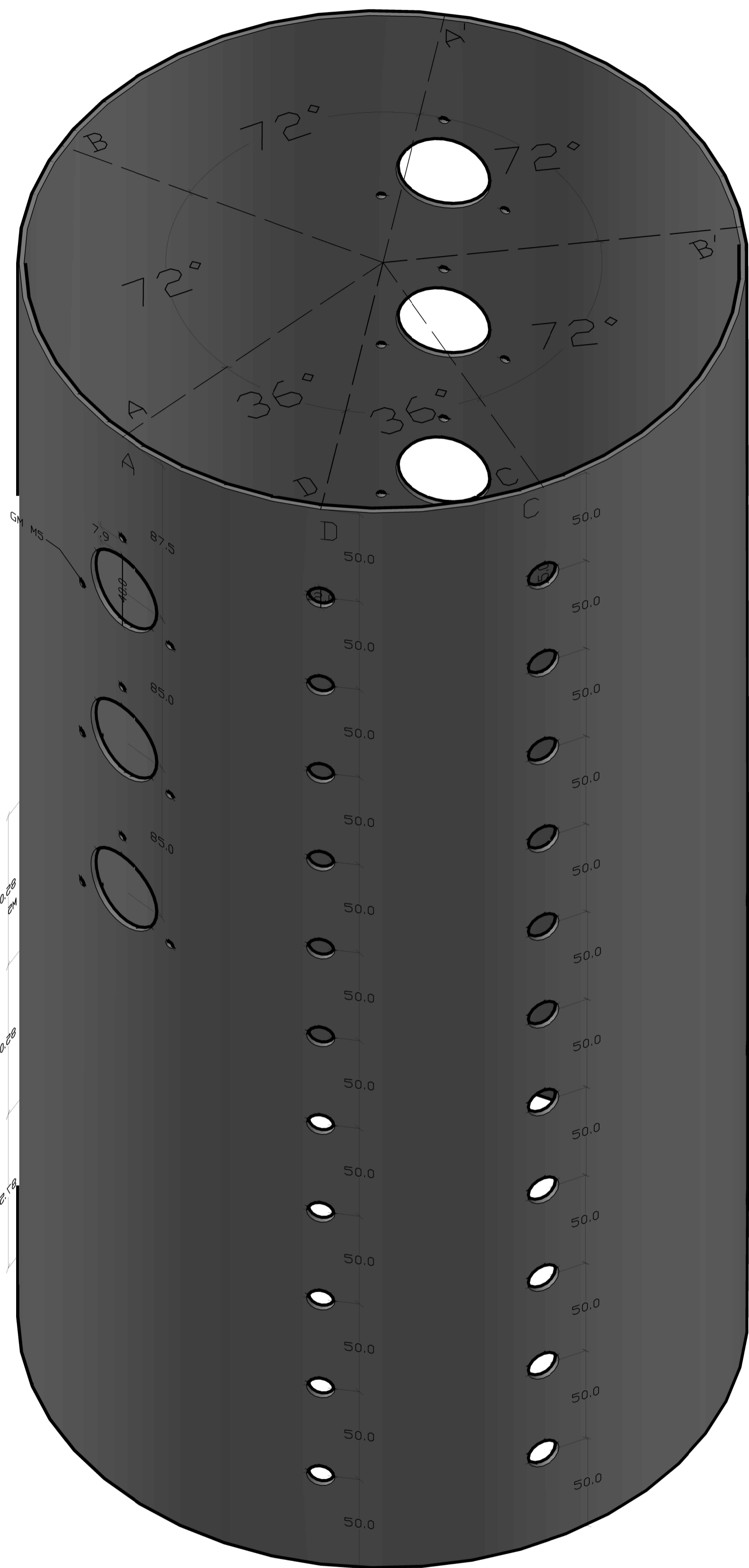
Cylinder B
 obszar B



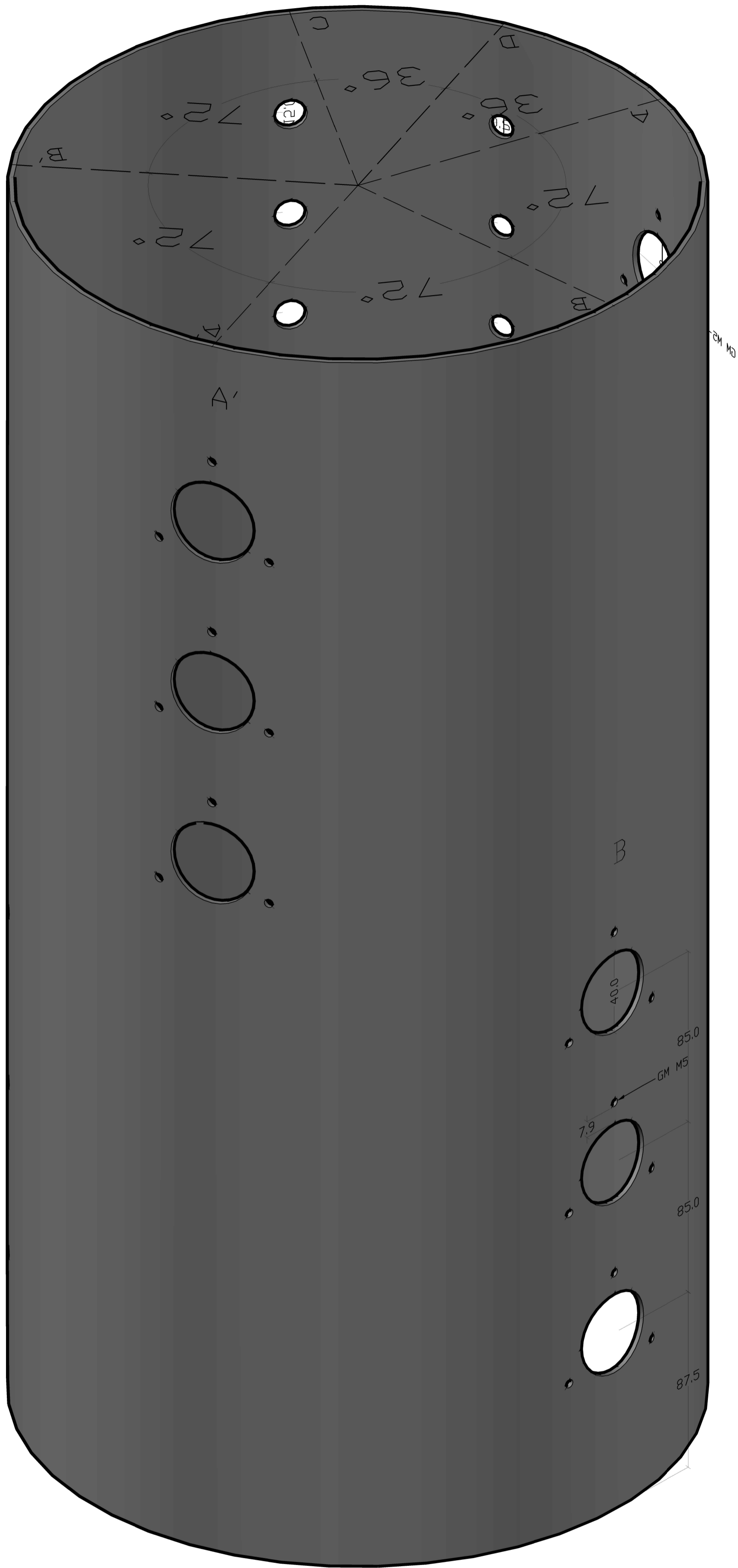
Cylinder B
obszar C



Cylinder B
obszar D

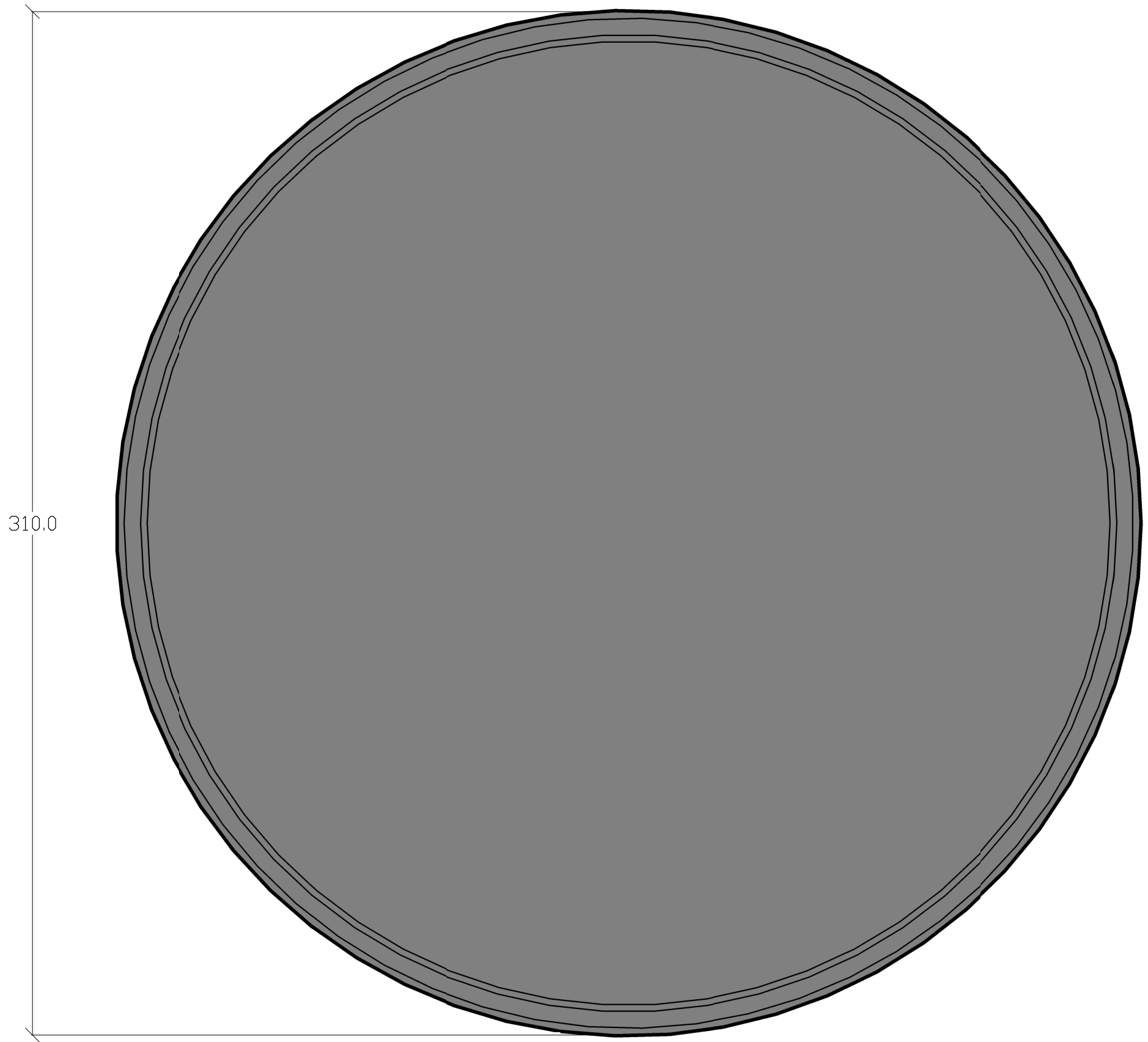


Cylinder B
widok 3d - A,D,C

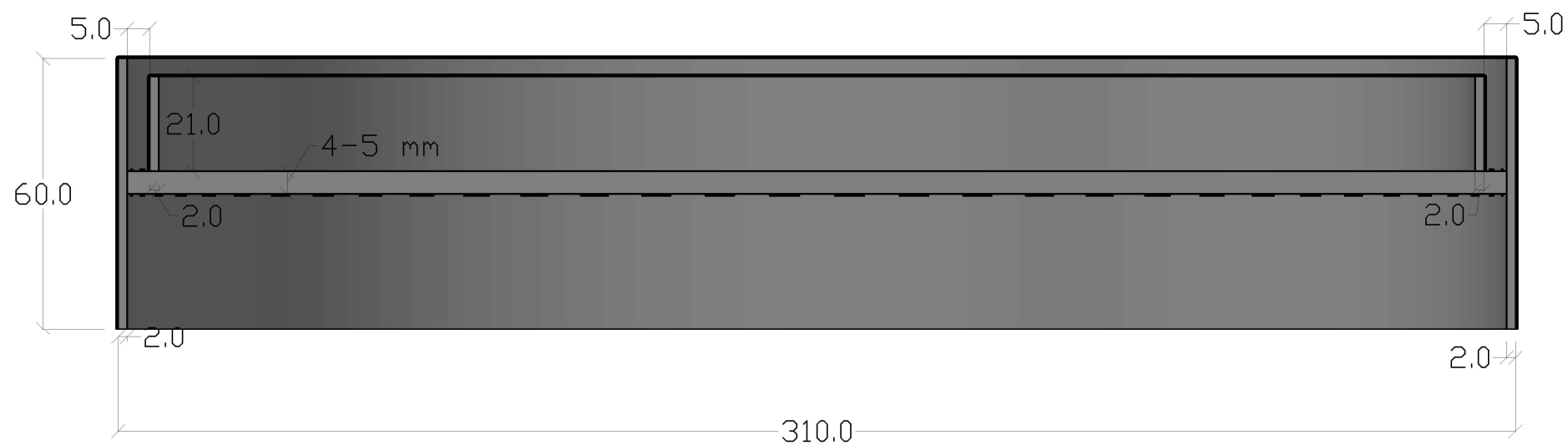


Cylinder B
widok 3d - A', B

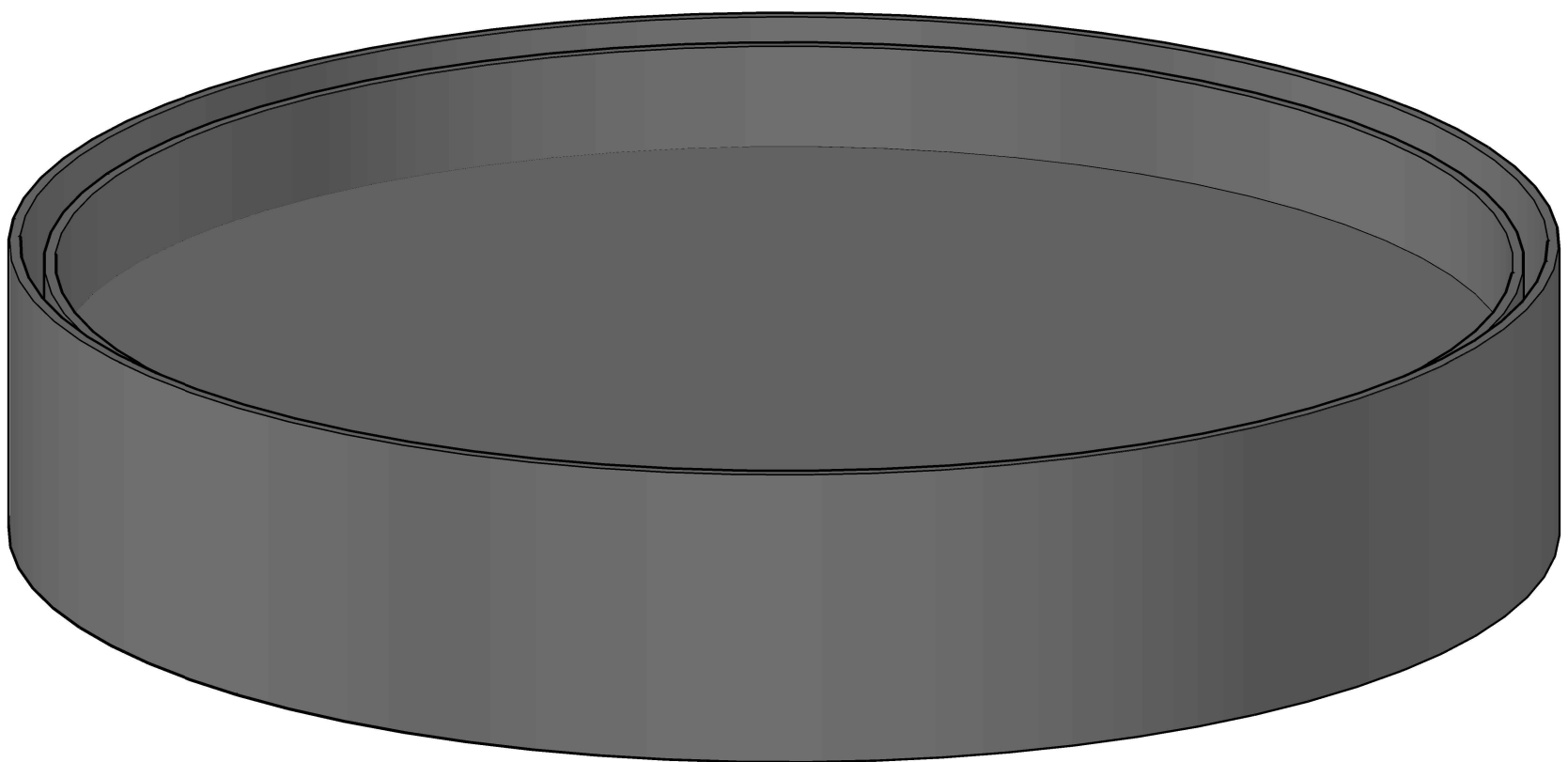
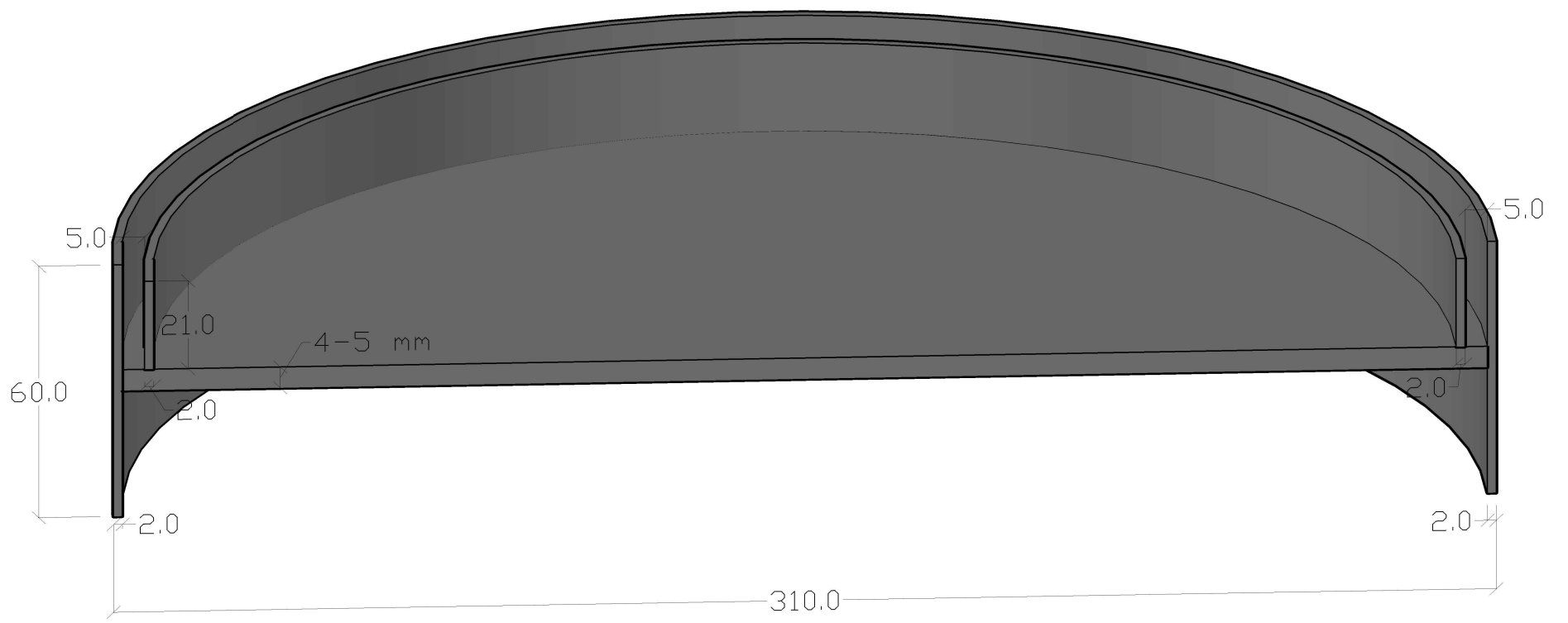
Element C
rzut



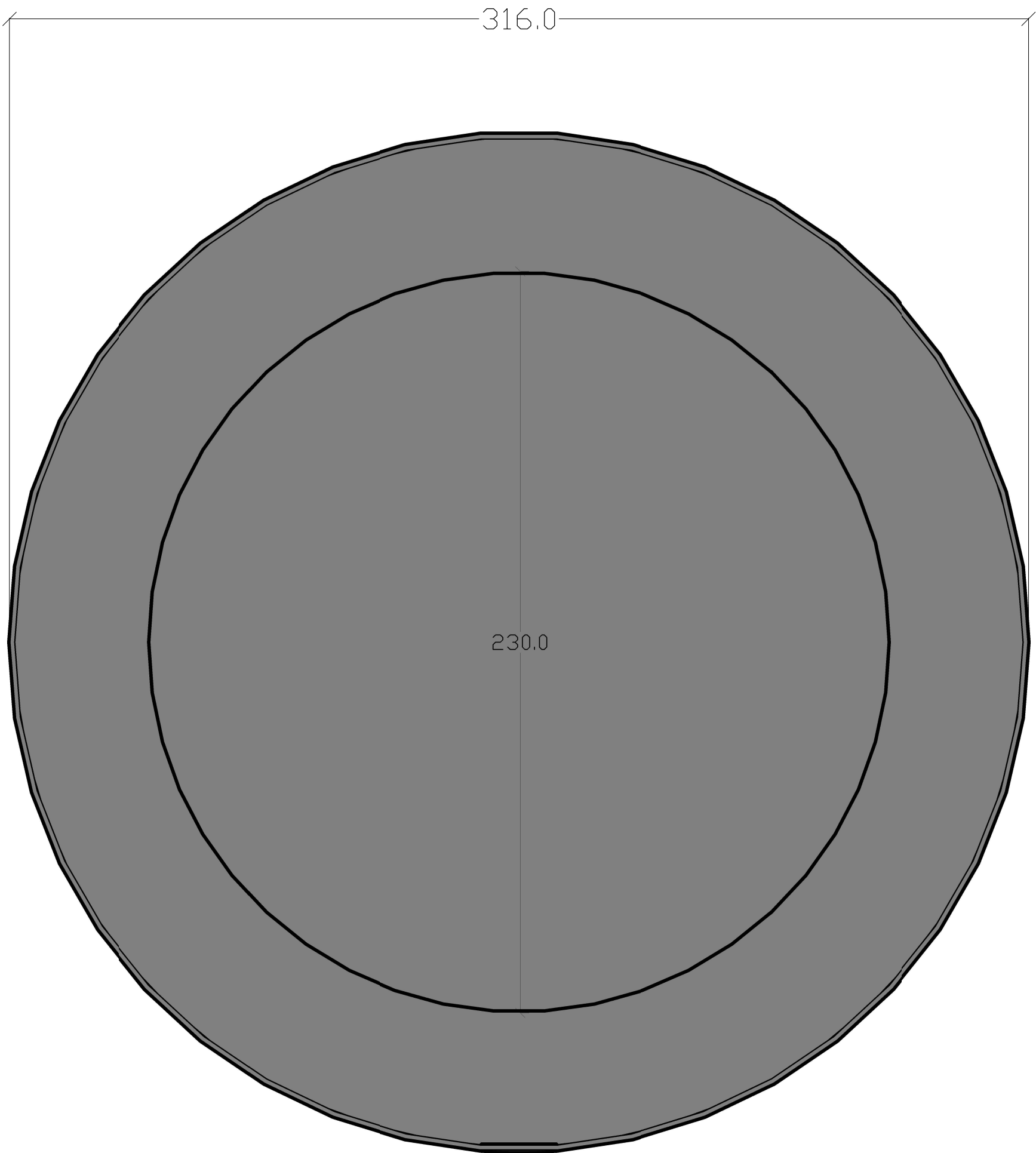
Element c przekrój



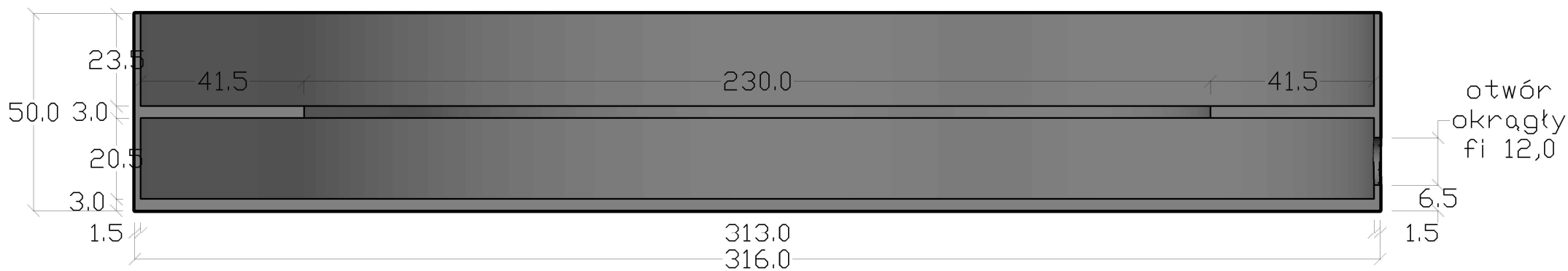
Element c
widok 3d



Element D
rzut

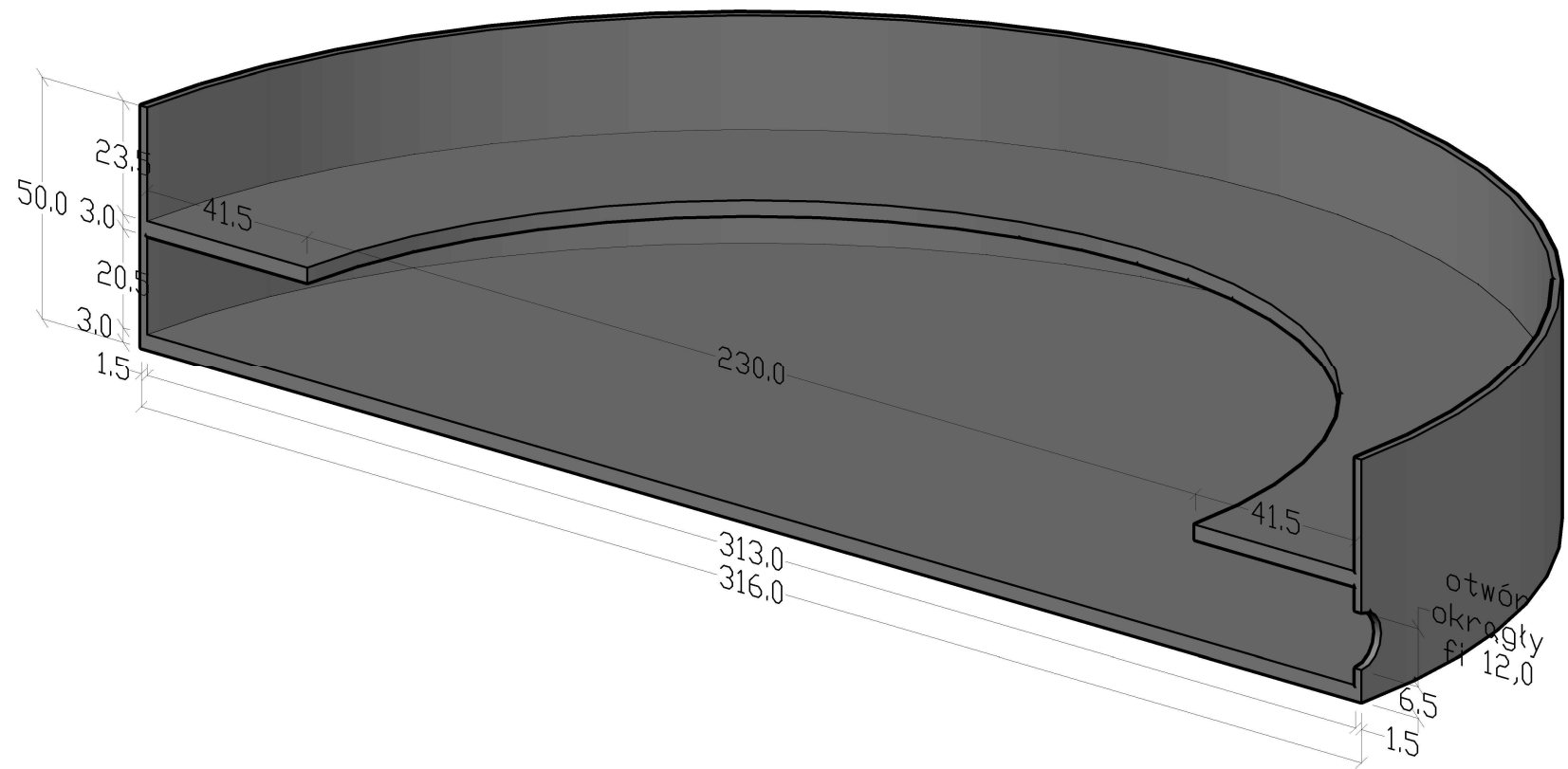


Element D przekrój

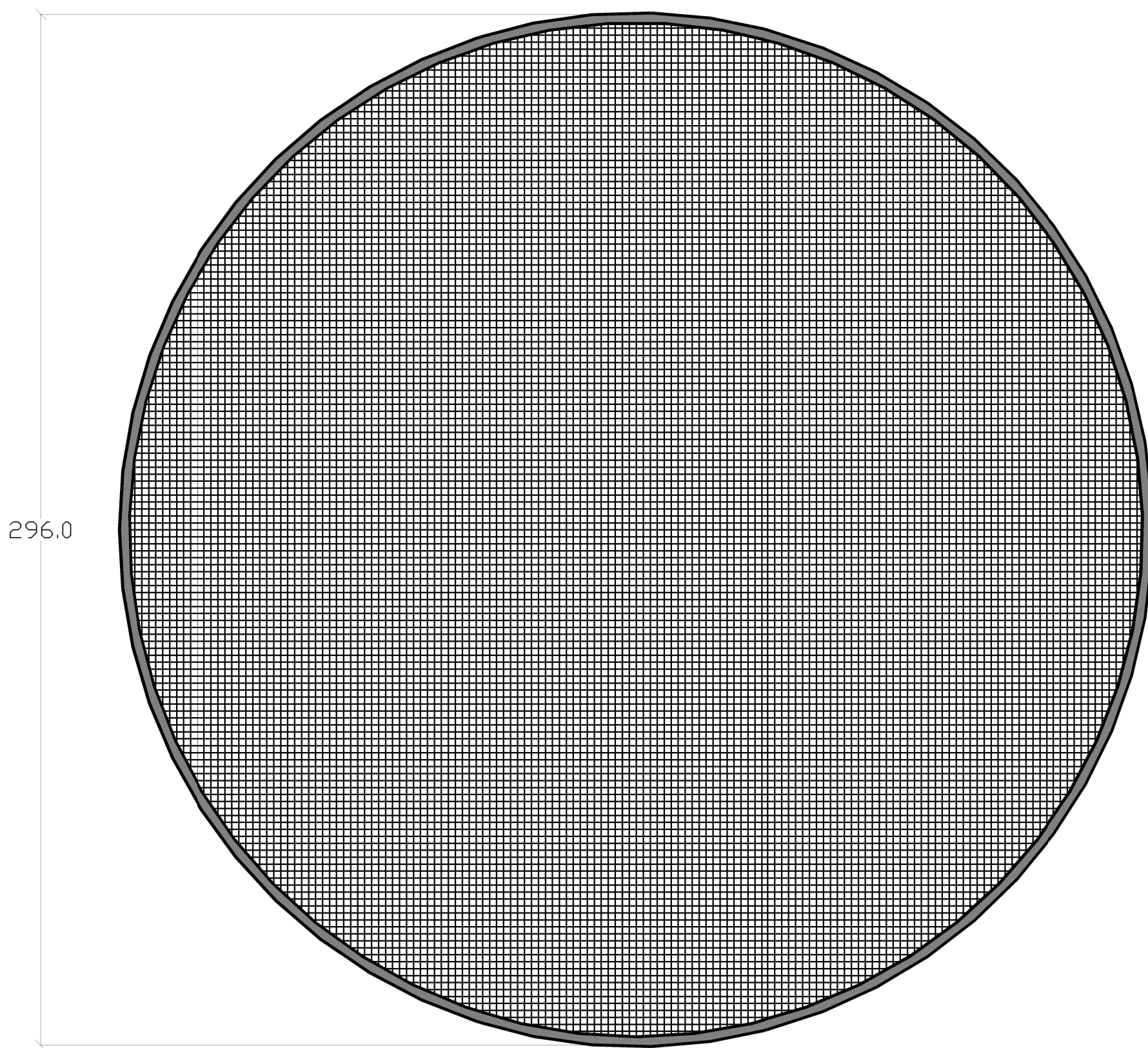


Element D

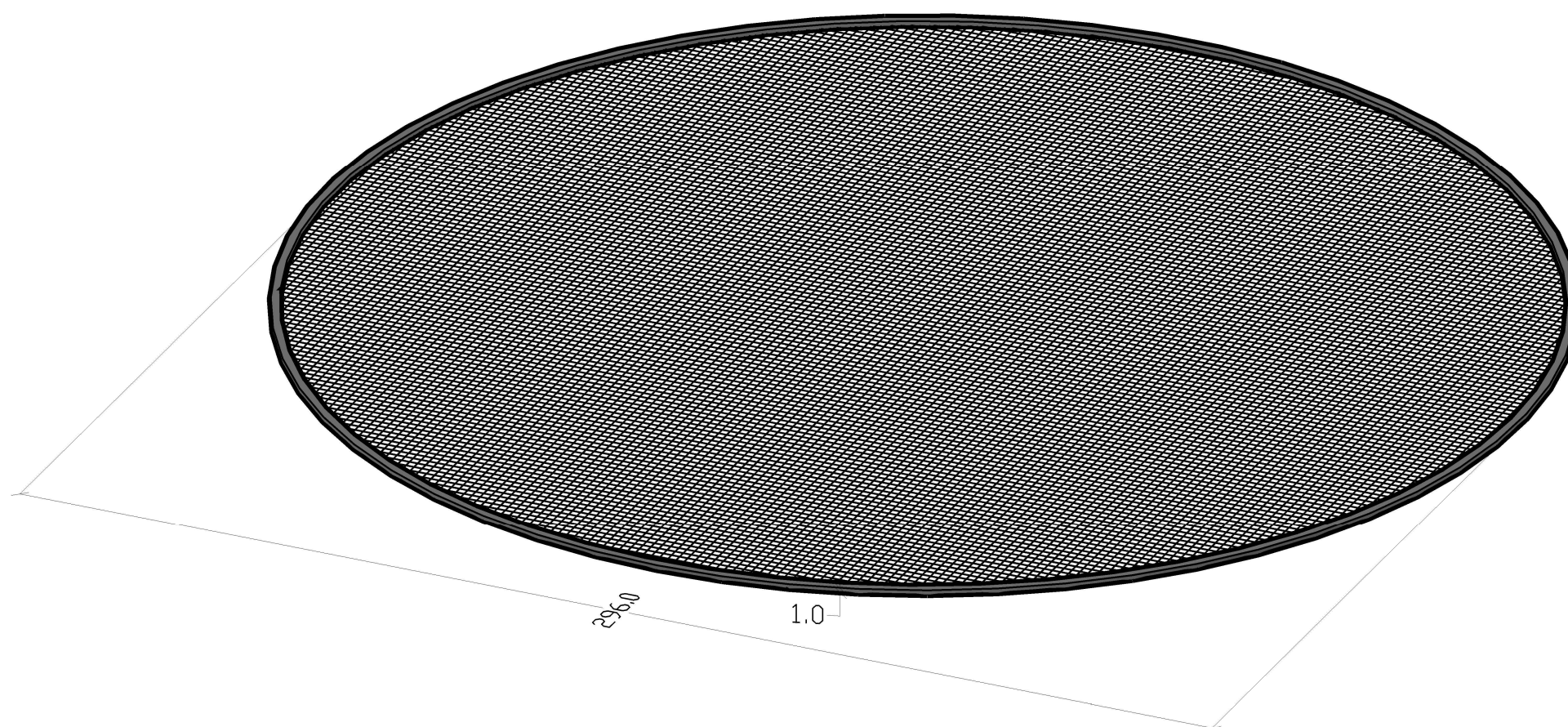
przekrój-widok 3d



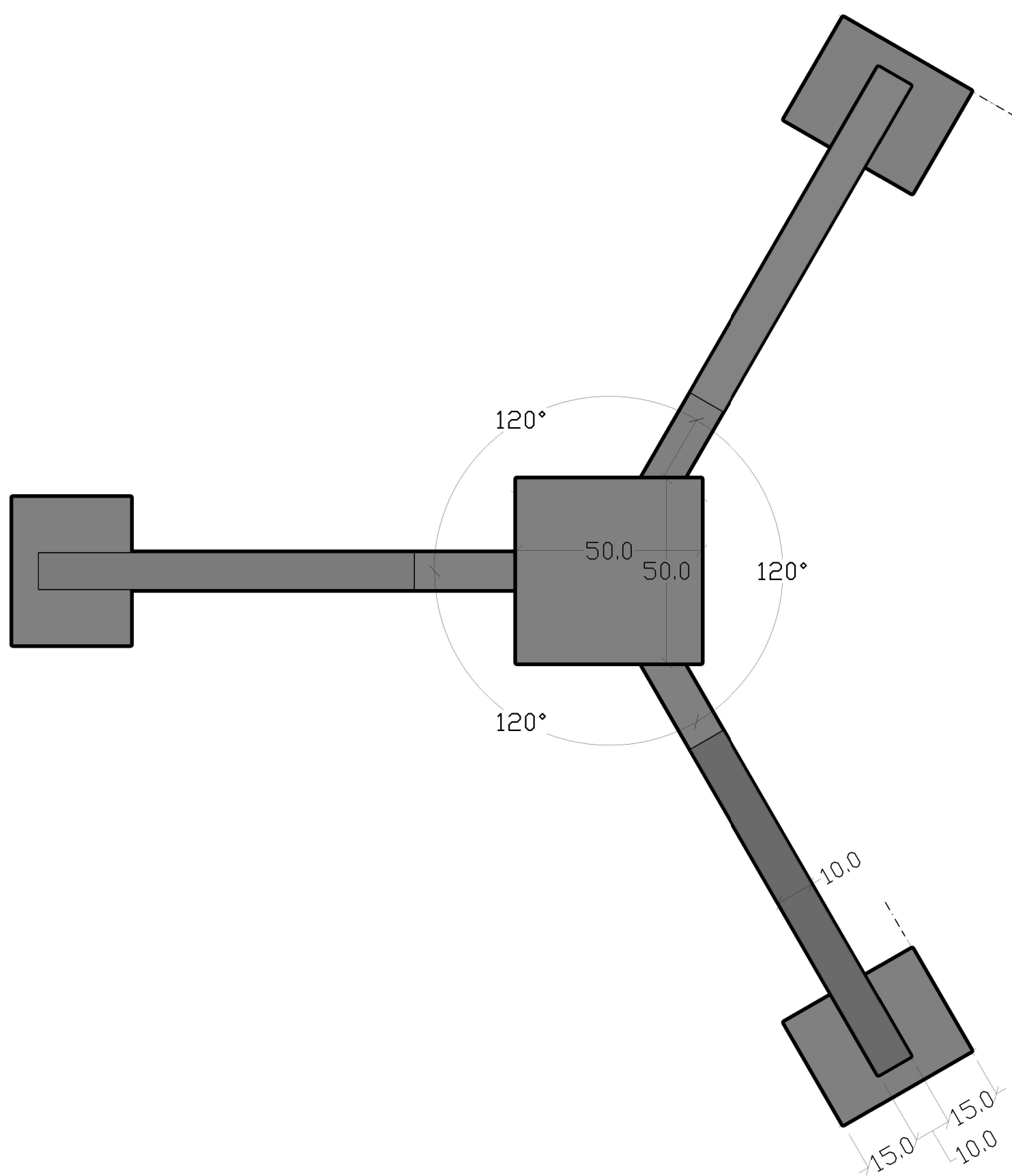
Element perforowany rzut



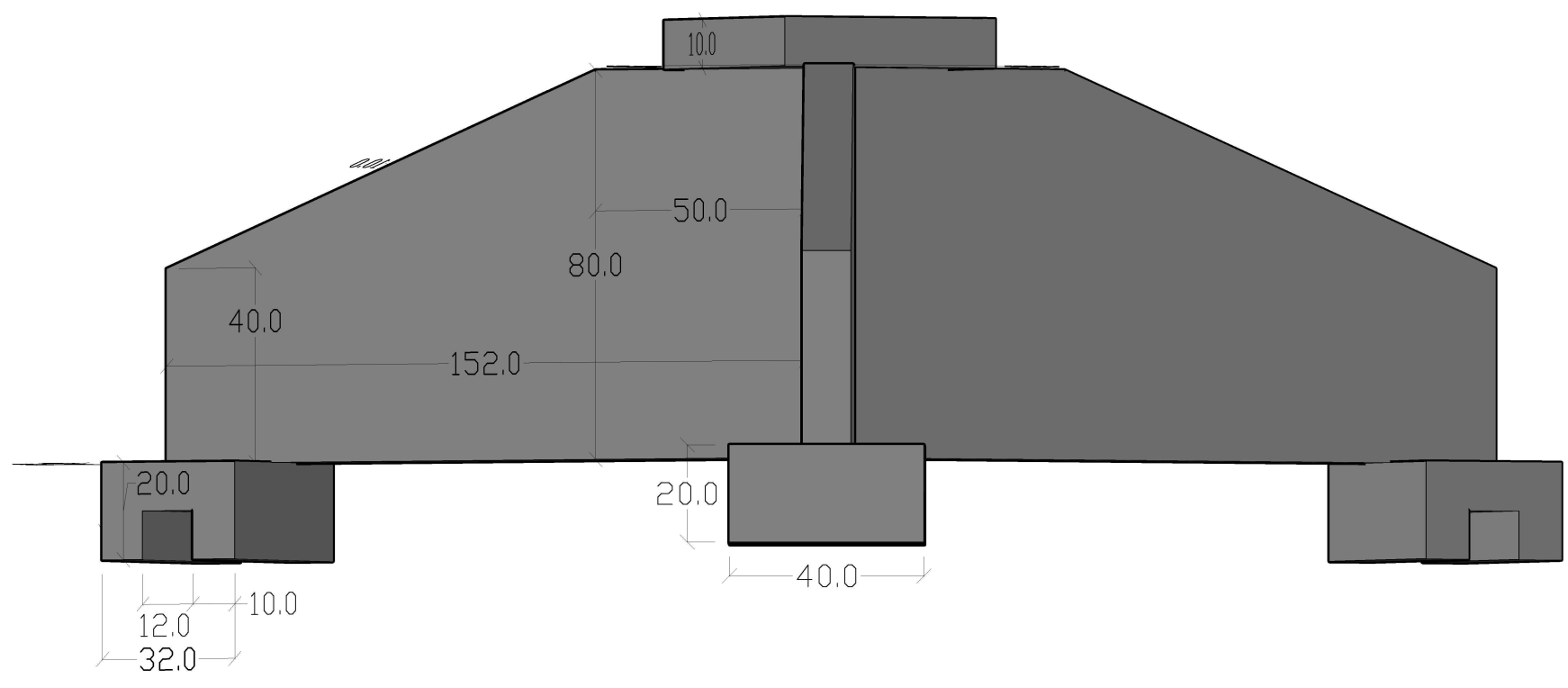
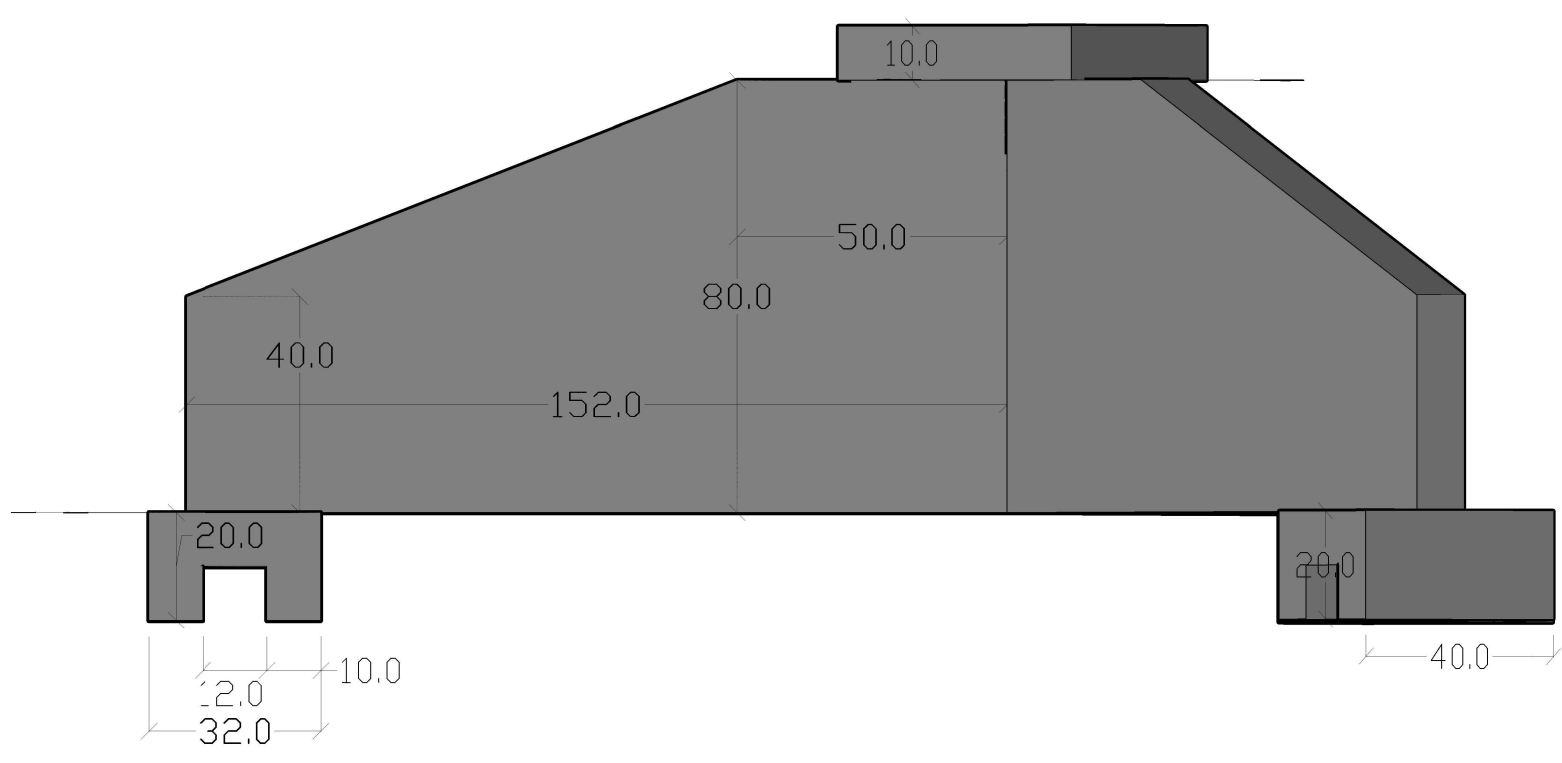
Element perforowany
widok 3d



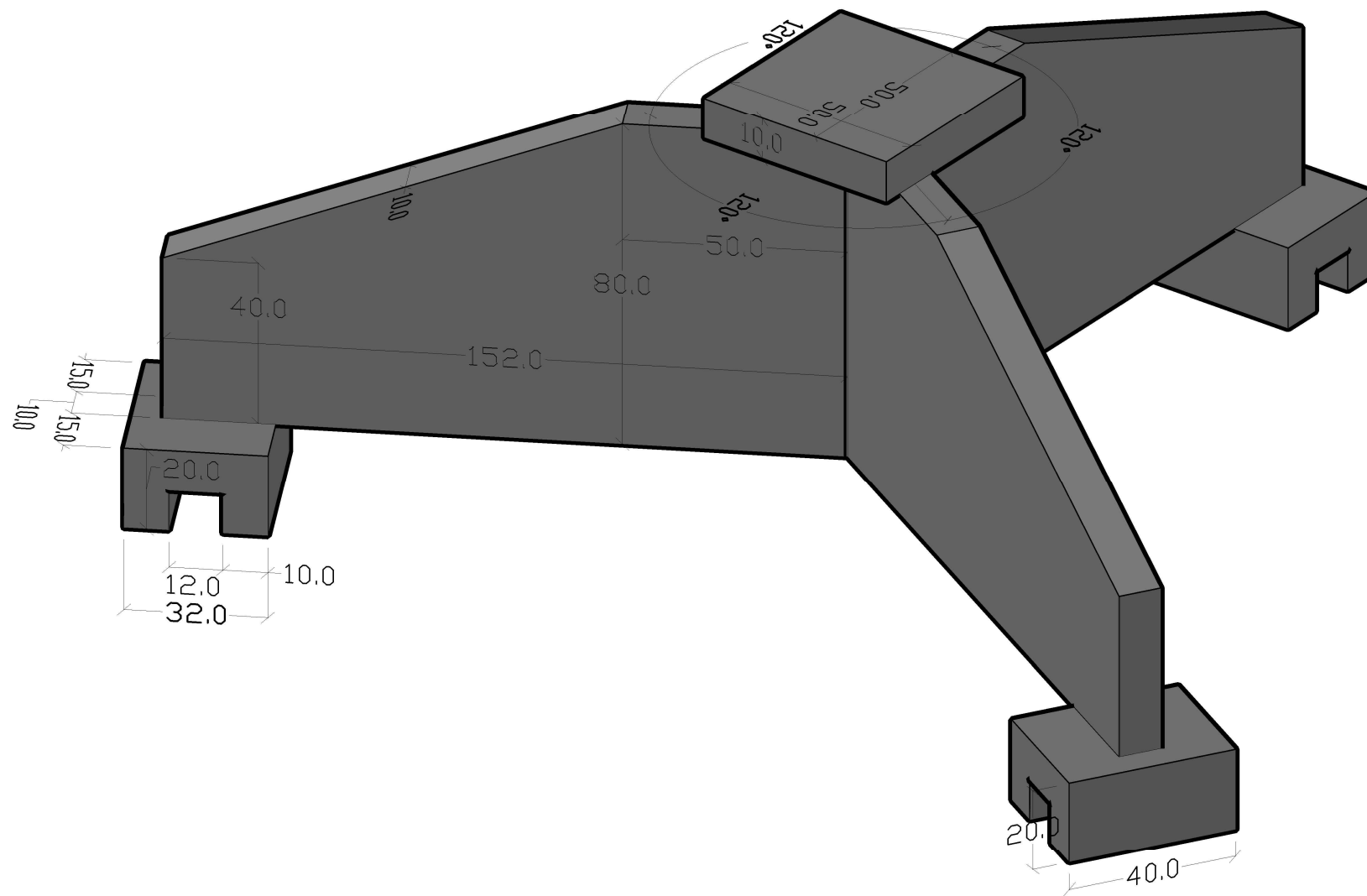
Element wklajający rzut



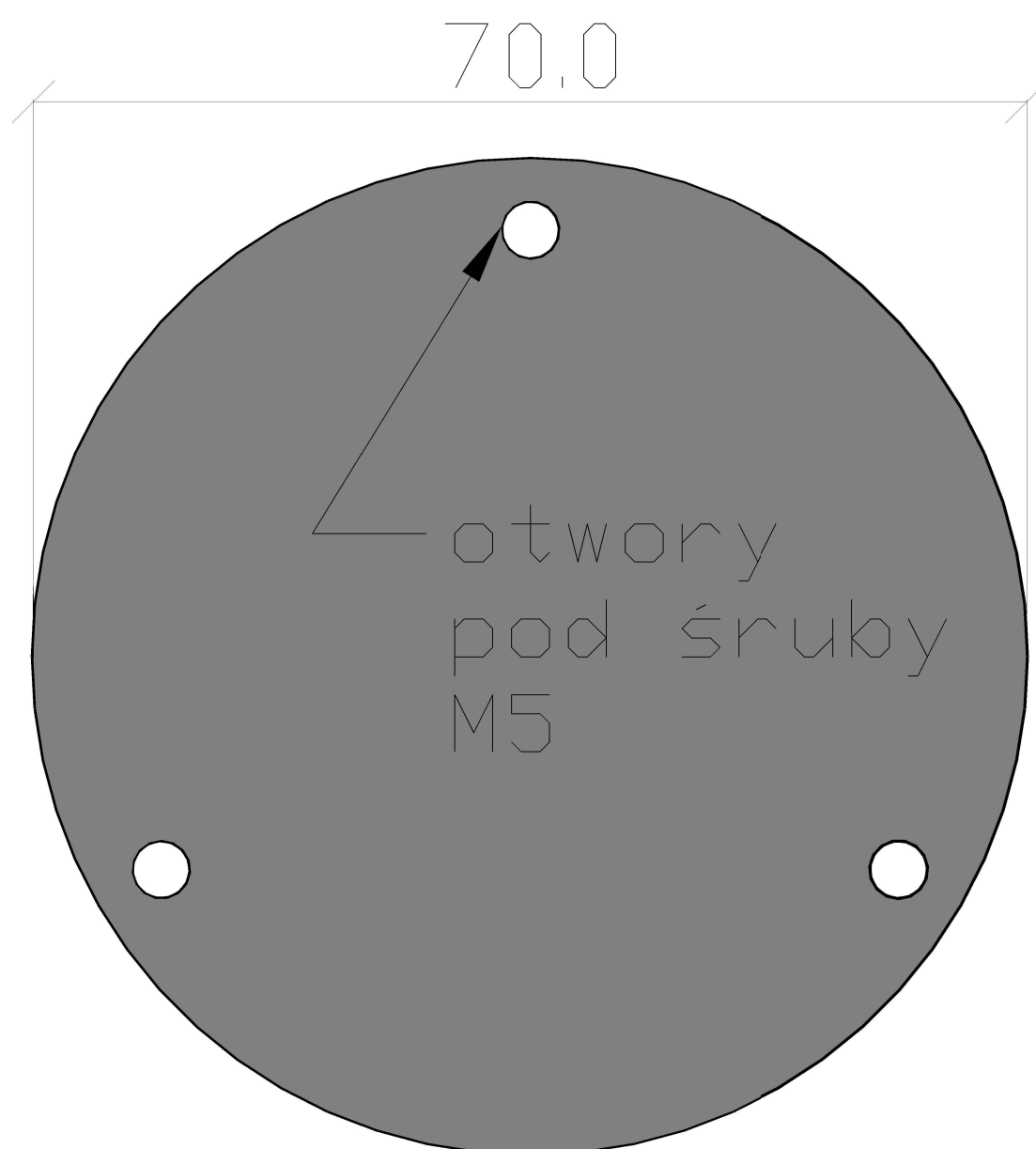
Element wklajający



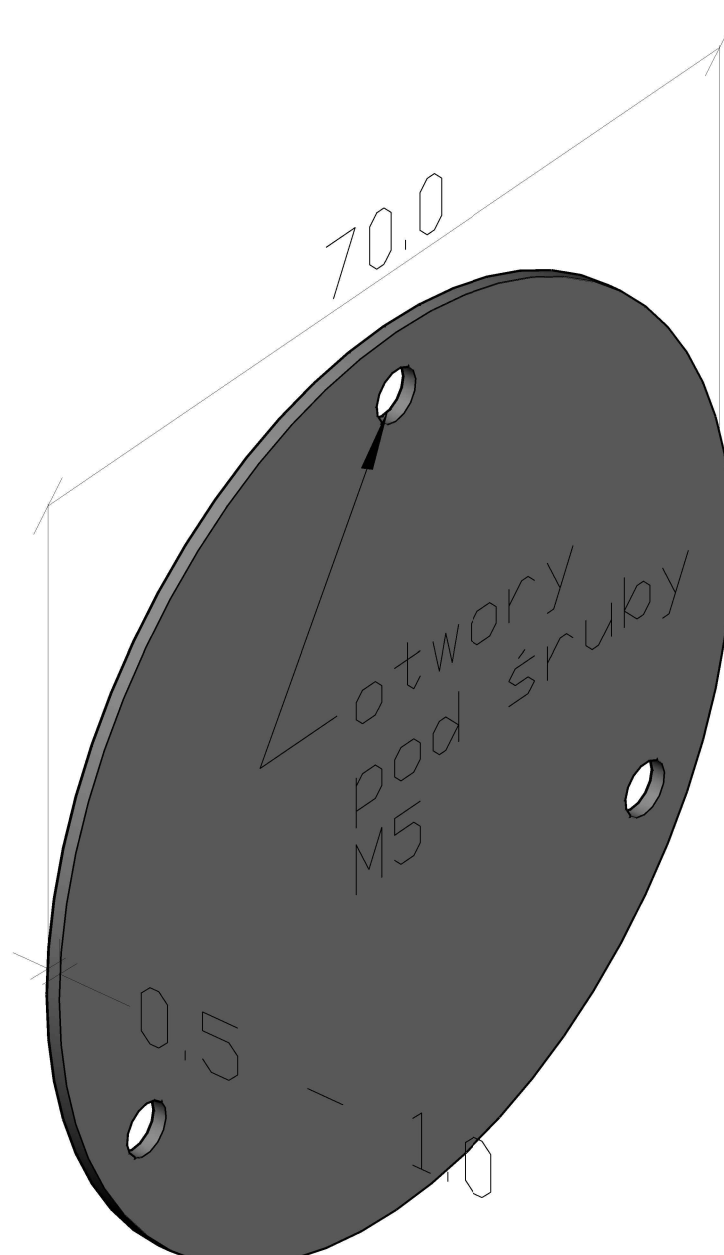
element wbijający
widok 3d



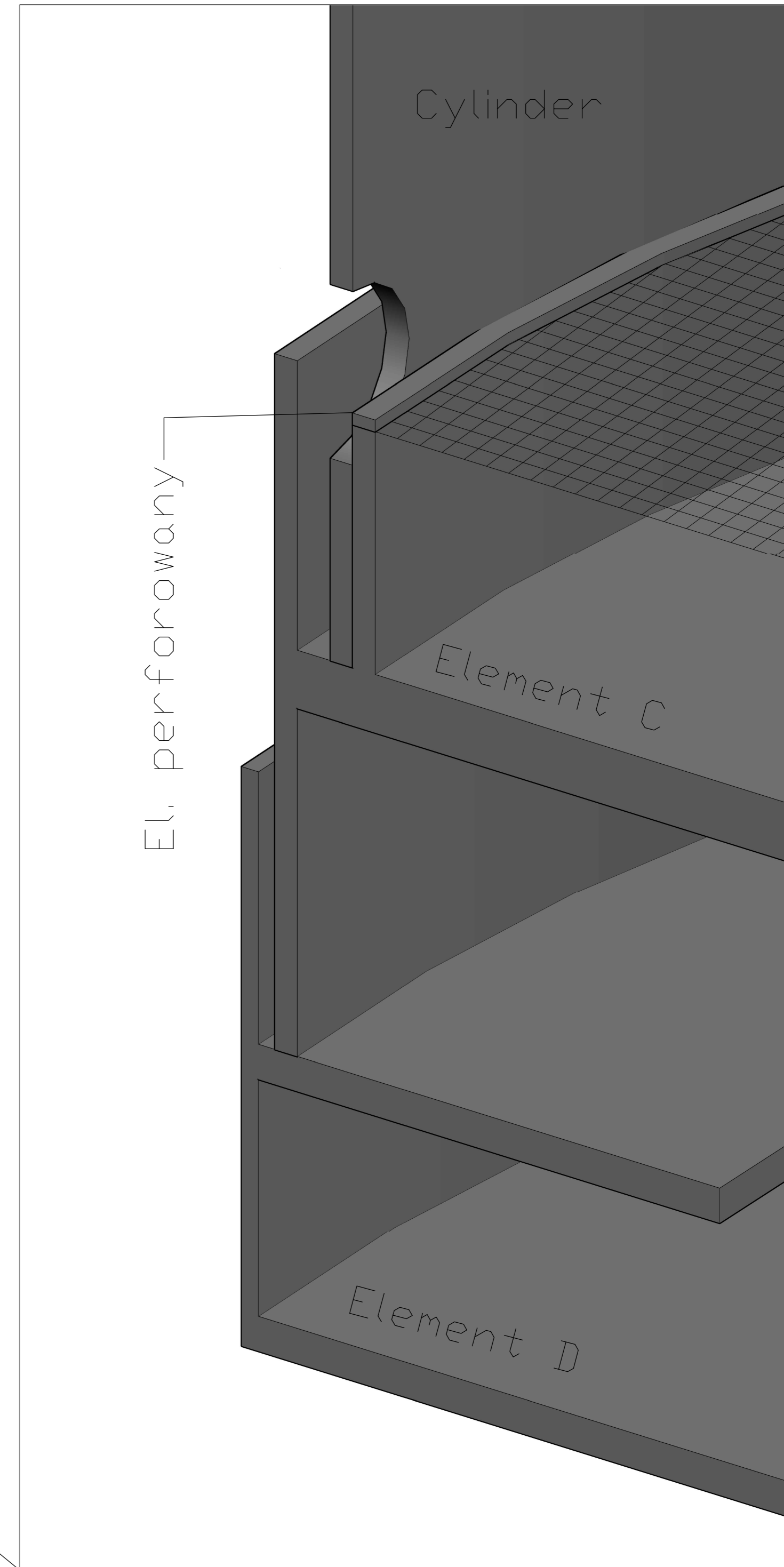
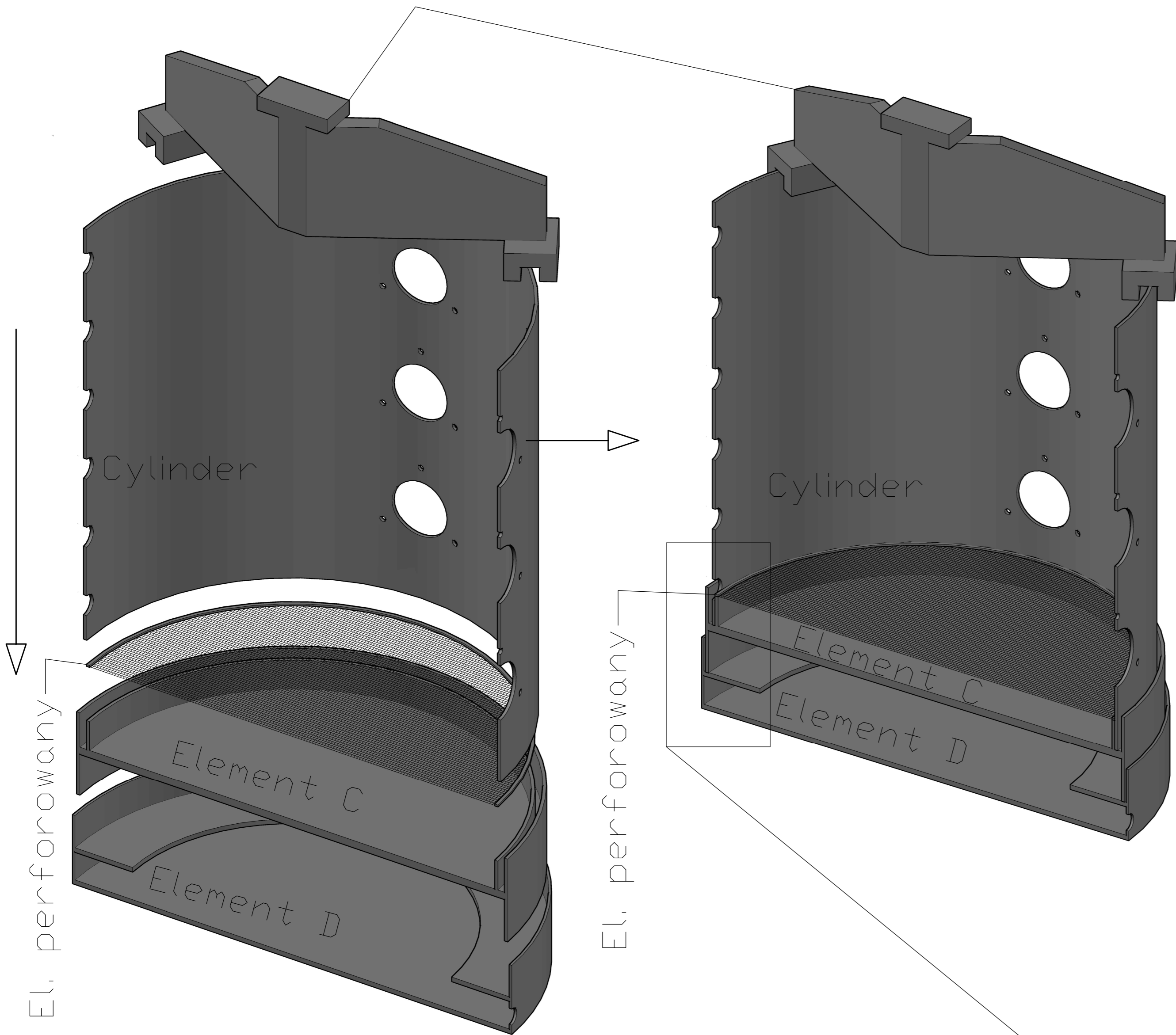
Zaślepka



Zaślepka widok 3d



Element wbijający



Sposób dopasowania elementów: el. wbijający-cylinder-el. perforowany-element C-element D